

Референц-лист ООО «НПП Би-ТЭК»

Научно-производственное предприятие Би-ТЭК – сертифицированный разработчик промышленных систем очистки воды ОАО «Газпром», предлагающий комплексные решения для нефтегазодобывающей, нефтеперерабатывающей, пищевой промышленности, энергетики. Би-ТЭК осуществляет инжиниринг водоочистных систем в России и Казахстане с 1998 г.

Экономически окупаемые решения для экологически ответственного бизнеса – наш девиз.

В течение 15 лет Би-ТЭК освоил ключевые блоки технологий, внедренные на 140 объектах промышленности и ЖКХ для очистки промливневых, хозяйственных сточных вод и водоподготовки. На практике отработано более 50 типовых установок и 6 комплексных решений, предназначенных предприятиям конкретных отраслей для системной экономии на водоочистке. Оборудование Би-ТЭК работает на объектах ОГК-4 (Э-ОН Россия), Enel ОГК-5, ОАО «ГМК «Норильский никель», ТГК-9, ОАО «УГМК-Холдинг», Кимкано-Сутарский ГОК, Угольная компания «Заречная», Sakhalin Energy

Investment Company Ltd., ОАО «Лукойл», НК «Роснефть», ОАО «Газпром», Каспийский трубопроводный консорциум и др.

Созданный центр НИОКР сотрудничает с ведущими отраслевыми институтами - Газпром ВНИИГАЗ, ТюменьНИИгазпрогаз. Активно развивается направление мембранных технологий водоочистки. В числе партнеров – проектные институты, осуществляющие общее проектирование промышленных объектов: ВНИИСТ-Нефтегазпроект, «РН-Уфанипинефть», «РН-СахалинНИПИморнефть», «Уралгипрошахт».

Би-ТЭК подходит к экологическим проблемам заказчика комплексно, применяя методы предварительного обследования объекта и технологического проектирования. Прокьюремент-менеджмент - ключевая компетенция компании, позволяющая иметь налаженные связи с российскими, европейскими, азиатскими производителями комплектующих и гибкую систему ценообразования, благодаря отстроенному закупу. Устойчивые связи с производственными площадками в Уральском регионе обеспечивают стабильное качество сборки оборудования. Сервисные инженеры имеют опыт наладки и запуска оборудования не менее 10 лет. Служба АСУ ТП внедряет автоматизированные системы управления очистными сооружениями, включая удаленную диспетчеризацию.

Штат компании – 32 человека, в числе которых сертифицированные специалисты по управлению проектами. Би-ТЭК базируется в г. Екатеринбург и имеет представительство в Москве.



ООО «НПП Би-ТЭК»

Адрес юридический: 620075, г. Екатеринбург, ул. Шарташская, 19

Адрес почтовый: 620075, г. Екатеринбург, ул. Шарташская, 19, оф. 307

Тел.: +7 (343) 247-82-80
www.bi-tec.ru

Банковские реквизиты:
Екатеринбургский филиал ПАО
"БИНБАНК" Р/с 4070 2810 9120
6001 5713 К/с 3010 1810 7000 0000
0940 БИК 046577940 ИНН
6670015116 КПП 667001001 ОГРН
1026604957576 ОКПО 59259450

ОКВЭД 73.210 74.14 45.34 74.11



Добыча и транспортировка нефти и газа	3
Нефтепереработка и нефтехимия.....	18
Горнодобывающая промышленность	19
Энергетика.....	20
ЖКХ.....	24
Пищевая промышленность.....	26
Металлообработка, машиностроение и приборостроение.....	28
Транспортная инфраструктура.....	29
Строительство.....	31

Добыча и транспортировка нефти и газа

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка станции очистки коммунальных (хозяйственно-бытовых) сточных вод, производительностью до 20 м3/сут., для Южно-Табаганского месторождения	Томская обл., г. Томск	ВВ	2017	ООО «Газпромнефть-Восток»
2	Проектирование, изготовление, поставка и введение в эксплуатацию установки очистки нефтесодержащих поверхностных сточных вод блочно-модульного исполнения, производительностью до 2 л/с на вертолетной площадке Ванкорского нефтегазового место-ия.	Красноярский Край (Ванкорское месторождение)	УОЛВ	2016	АО «Ванкорнефть»
3	Изготовление станции обезжелезивания (подготовка воды) производительностью до 400 м3/сут. для дальнейшей подачи на очистку до питьевого качества и для подпитки пожарных резервуаров на нефтепромысле Уренгойского нефтегазоконденсатного месторождения	ЯНАО, г. Новый Уренгой	УПВ	2016	ООО «Газпром Добыча Уренгой»
4	Изготовление и поставка насосной станции хозяйственно-питьевого водоснабжения НСВ-15,4.3К, для регулирования неравномерности потребления воды в течение суток, автоматического поддержания давления в водопроводной сети и для хранения запаса воды в 2-х резервуарах суммарный объем 20 м ³ с проведением шеф-монтажных и пуско-наладочных работ для нужд ОАО «Сузун»	Красноярский край, г. Красноярск	НСВ	2016	ОАО «Сузун» (ОАО «НК «Роснефть»)

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
5	<p>Проектирование и поставка комплекса ОС для Новопортовского нефтегазоконденсатного месторождения. Включил в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка очистки производственно – дождевых нефтесодержащих сточных вод УОЛВ-6КО2; - Станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод ВВ-20sf 	ЯНАО	УОЛВ ВВ	2016	ООО "Газпромнефть - Ямал"
6	<p>Поставка и введение в эксплуатацию станции биологической очистки, производительностью 75 м3/сутки для очистки хозяйственно-бытовых сточных вод, поступающих с административных и жилых помещений и обслуживающих хозяйств на месторождении Дунга</p>	Республика Казахстан	ВВ НСК	2015	Maersk Oil Kazakhstan GmbH
7	<p>Обследование участка очистных сооружений хозяйственно-бытовых стоков цеха ТЭС (дирекции по глиноземному производству) в целях модернизации/реконструкции ОС производительностью 32 422 м3/сут</p>	Свердловская область, Краснотурьинск	Блок обеззараживания стоков	2015	ОАО «СУАЛ» филиал «Богословский алюминиевый завод Сибирско-Уральской алюминиевой компании
8	<p>Пуско-наладка и введение в эксплуатацию станции очистки ливневых сточных вод и пусконаладочные работы для нефтегазового месторождения Одопту-Море</p>	Сахалинская область острова Сахалин, Оха	УОЛВ	2015	ОАО «НК «Роснефть»
9	<p>Обследование станции биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 47 м3/сут в целях реконструкции и вывода сооружений на проектную мощность</p>	Оренбургская область, г.Орск, пос. Теренсай	Установка биологической очистки	2015	ЗАО «Ормет»

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
10	Предварительное обследование площадки под строительство очистных сооружений промливневых сточных вод производительностью 500м3/сут в связи с расширением предприятия.	Пермский край, Кунгур	УОЛВ	2015	ООО «Кнауф-Гипс Кунгур»
11	Изготовление и поставка канализационной насосной станции, производительностью до 200 м3/час для использования на опорной базе промысла Южно-Нюрымского нефтяного месторождения для перекачки хозяйственно бытовых и промышленных стоков поступающих с канализационных очистных сооружений	Тюменская области, Уватский район	НСК	2015	ОАО «Сургутнефтегаз»
12	<p>В рамках обустройства причала реки Лены в поселке Пеледуй в Якутии на Чаяндинсокм месторождении реализовано три технологических решения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Для трех площадок причала реализовано решение для предварительного накопления и подачи на очистку нефтесодержащих ливневых вод. Для этого изготовлен и поставлен ряд резервуаров-накопителей сточных вод подземного монтажа РН-100П-Н18.2 и установки очистки ливневых сточных вод контейнерного типа (УОЛВ-5КС1) - Для площадки административно бытового комплекса реализовано решение по сбору и накоплению хозяйственно – бытовых сточных вод. Для этого изготовлен и поставлен типовой ряд резервуаров-накопителей хозяйственно бытовых сточных вод для подземного монтажа: РН-5П, РН-10П, РН-50П, РН-100П (14 штук). - Для накопления сточных вод котельной, обслуживающей причал, изготовлены и поставлены резеруары-накопители сточных вод подземного типа емкостью 25 м3, РН-25П. 	республика Якутия, Ленский и Мирненский районы	РН УОЛВ	2015	ООО «Газпром добыча Ноябрьск»

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
13	Изготовление и поставка двух канализационных насосных станций хозяйственно-бытовых сточных вод НСК-4.ЗКСР в блочно-модульном исполнении на месторождение, находящееся в эксплуатации ЗАО «Мессояханетегаз»	ЯНАО, г. Новый Уренгой, Гыданский полуостров, в Тазовском районе	НСК	2015	ООО «Корпорация Уралтехнострой»
14	Изготовление и поставка станции очистки ливневых сточных вод и пусконаладочные работы для нефтегазового месторождения Одопту-Море	Сахалинская область острова Сахалин	УОЛВ	2015	ОАО СахалинМорНефтеМонтаж (ОАО «НК «Роснефть»)
15	Изготовление, поставка, ММР и ПНР станции водозаборной комплектной НСВ-20.2К для обустройства Ярудейского месторождения на период пробной эксплуатации	ЯНАО, ст. Надым	НСВ	2015	ОАО "АК ОЗНА"
16	Поставка и введение в эксплуатацию станции полной биологической очистки производительностью до 100 м3/сутки на вахтовом рабочем поселке на Пяяхинском нефтегазоконденсатном месторождении	ЯНАО	ВВ	2014	ООО "ЛУКОЙЛ - Западная сибирь"
17	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для Термокарстового ГКМ	ЯНАО, Красноселькупский район, пос. Красноселькуп	УОЛВ	2013	ЗАО Тернефтегаз
18	Проектирование станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час с обезвоживанием осадка и обеззараживанием для нефтепровода КТК	Краснодарский край, г. Новороссийск	УОЛВ	2013	АК Транснефть (Каспийский трубопроводный консорциум)
19	Комплекс станций водоподготовки общей производительностью 18 куб.м/час для вахтового поселка Северо-Губкинского НГМ	Иркутская область, Катангский район	УПВ	2012	ООО РН-Бурение

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
20	<p>Комплекс очистных сооружений промливневых сточных вод для топливно-заправочного комплекса международного аэропорта «Владивосток (Кневичи)». Проектировался для приемного и расходного складов горюче-смазочных материалов. Включил в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Приемные резервуары-накопители для сбора уловленных нефтепродуктов в заглубленном исполнении (емкостью 30 и 50 куб.м); <input type="checkbox"/> Резервуары-усреднители ливневых стоков (емкостью 2х2000 и 2х3000 куб.м); <input type="checkbox"/> Блочно-модульные станции типа УОЛВ: производительностью 54 и 108 куб.м/час. <input type="checkbox"/> Насосные станции производительностью 155 и 275 куб.м/час 	Приморский край, Владивосток	УОЛВ НСК РН	2012	РН-Аэро (НК Роснефть)
21	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции на 10 куб.м/час с двойным обогреваемым корпусом Термос для арктического терминала отгрузки нефти в мысе Каменном	Ямало-Ненецкий автономный округ, Новый Порт	НСК	2012	ООО Газпромнефть-Развитие

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
22	Комплекс водоочистки круглогодичной эксплуатации для вахтового поселка Чинарёвского ГКМ . В состав комплекса входят: станция водоподготовки хозяйственно-бытовой воды производительностью до 100 куб.м/сутки; насосная станция хозбытовых стоков на 4 куб.м/час; станция биологической очистки бытовых сточных вод типа ВВ (8,4 куб.м/час) на базе мембранных биореакторов. Сброс воды, прошедшей процесс очистки и обеззараживания, производится на грунт через поля фильтрации.	Уральск, Западно-Казахстанская область, Республика Казахстан	ВВ НСК	2012	ТОО Жайыкмунай (Компания Nostrum Oil & Gas)
23	Изготовление и поставка канализационной насосной станции производительностью 18 куб.м/час для Малоистокского ЛПУМГ .	Свердловская область, Нижний Тагил	НСК	2012	ООО Газпром трансгаз Екатеринбург
24	Проектирование, изготовление и наладка комплекса ЛОС для вахтового поселка Сысконсыньинского ГМР : станция полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (28 куб.м/час) в блочно-модульном северном исполнении; блочно-модульная установка очистки нефтесодержащих сточных вод производительностью 27 куб.м/час с блоком обезвоживания осадка.	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Березовский район, пос. Игрим	ВВ УОЛВ	2012	ЗАО «Евротэк»
25	Проектирование, изготовление, поставка, монтаж и запуск в эксплуатацию комплектной барботажной системы для спецнефтепорта Козьмино	Приморский край, Находка	Барботажная система	2012	ОАО «Акционерная компания по транспорту нефти «Транснефть»

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
26	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 27 куб.м/час с блоком обезвоживания осадка для нефтегазового месторождения Монги	Сахалинская область, Южно-Сахалинск	УОЛВ	2011	ООО РН-Сахалинморнефтегаз (НК Роснефть)
27	Изготовление и проведение пуско-наладочных работ блочно-модульной станции подготовки питьевой воды производительностью 5 куб.м/час для вахтового поселка	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра	УПВ	2011	ОАО ТНК-ВР
28	Проектирование и изготовление станции очистки ливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час с блоком обезвоживания осадка	Сахалинская область, Сахалин	УОЛВ	2011	ООО РН-Сахалинморнефтегаз
29	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод на 72 куб.м/час с блочно- комплектным укрытием для Покровской УКПГ	Оренбургская область	УОЛВ	2011	ОАО Оренбургнефть (ТНК ВР)
30	Проектирование, изготовление и поставка станции оборотного водоснабжения производительностью 7,2 куб.м/час для автомойки производственного транспорта	ЯНАО, Ноябрьск	УОЛВ	2011	ООО « Газпром добыча Ноябрьск»
31	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Мышкинская	Ярославская область, Мышкинский район	УОЛВ	2010	ОАО Газпром
32	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час с резервуаром- накопителем объемом 100 куб.м для Камчатского ЛПУМГ	Камчатский край, Петропавловск-Камчатский	УОЛВ РН	2010	ООО Газпром трансгаз Томск

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
33	Проектирование, изготовление и поставка станции водоподготовки, производительностью 3 куб.м/час для вахтового поселка Киев-Ёганского НМР	Томская область, Завьялово	УПВ	2009	Группа компаний Imperial Energy
34	Проектирование, изготовление и пусконаладка комплектной станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час в контейнерном северном исполнении для проекта Сахалин-2	Сахалин, г.Корсаков	УОЛВ	2009	Sakhalin Energy Investment Company LTD
35	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час в блочно-модульном северном исполнении на узел перекачки газа	ХМАО, Ханты-Мансийск	УОЛВ	2009	ООО Газпромнефть-Хантос
36	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию комплекса насосных станций в блочно-модульном исполнении общей производительностью 122 куб.м/час, включая канализационную насосную станцию с увеличенным буферным резервуаром и утепленным блочно-комплектным укрытием для КС Полянская	Республика Башкортостан, Благовещенский район, Танайка	НСК	2009	ООО Газпром трансгаз Уфа
37	Разработка проекта реконструкции локальных сооружений очистки хозяйственно-бытовых сточных вод типа ВВ с установкой системы мелкопузырчатой аэрации на узел перекачки газа Нижневартовского ГПЗ	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Нижневартовск	Реконструкция ВВ	2009	ООО Газпром трансгаз Сургут
38	Проектирование, изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственных стоков производительностью 15 куб.м/сутки для вахтового поселка Сузунского НГМ	Красноярский край, Туруханский район, пос. Ванкор	ВВ	2008	ОАО ТНК-ВР

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
39	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для нефтебазы Таймырской топливной компании	Мурманская область	УОЛВ	2008	ЗАО Таймырская топливная компания (ОАО «ГМК «Норильский никель»)
40	Проектирование, изготовление, поставка и наладка станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод производительностью 150 куб.м/сутки на узел перекачки газа. Поставка в максимальной заводской готовности (ТРАНСПАК) в северном исполнении	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра	ВВ	2008	ООО Газпромнефть-Хантос (ОАО Газпромнефть)
41	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции для загрязненных, очищенных и поверхностных сточных вод производительностью 50 куб.м/сутки на узел перекачки газа	Волгоградская область, Волгоград	НСК	2008	ООО Газпром Трансгаз Волгоград
42	Проектирование, изготовление и поставка, запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (50 куб.м/сутки) с насосным оборудованием для компрессорной станции	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Нижневартовск	ВВ НСК	2008	ОАО Самотлорнефтегаз (ТНК ВР)
43	Проектирование и изготовление двух канализационных насосных станций для дождевых сточных вод производительностью 200 куб.м/час и 60 куб.м/час на узел перекачки газа	Липецкая область, г. Липецк	НСК	2008	ООО Газпром Трансгаз Москва
44	Проектирование и изготовление контейнерной установка очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 7,2 куб.м/час для Алибекмолинского НГКМ	Республика Казахстан, Актюбинская область	УОЛВ	2008	ТОО Казахойл-Актобе

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
45	Сервисное обслуживание и технологическая наладка сооружений биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод с помощью биопрепаратов NOVOZYMES	Республика Коми, Усинск	Сервис	2008	ООО ТД Лукойл
46	Комплексное решение для Банкорского НГМ : блочно-модульная станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час с блочно-модульным приемным резервуаром-усреднителем объемом 80 куб.м для очистки замасленного стока, образующегося в процессе промывки насосного оборудования.	Красноярский край, Туруханский район, пос. Банкор	УОЛВ РН	2008	НК Роснефть
47	Проектирование, изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод производительностью 10 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час в северном исполнении для вахтового поселка	Тюменская область	ВВ НСК	2008	Salym Petroleum Development N.V.
48	Проектирование, изготовление, поставка станции очистки станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод для нефтегазового Месторождения Одопту-Море	Сахалинская область острова Сахалин, Оха	УОЛВ	2007	ОАО «НК «Роснефть»
49	Проектирование, изготовление, поставка, монтаж и наладка станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод максимальной заводской готовности производительностью 25 куб.м/сутки с насосной канализационной станцией для вахтового поселка Урманского НМР	Томская область, Парабельский р- н	ВВ НСК	2007	ООО Газпромнефть-Восток

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
50	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 75 куб.м для базы производственного обслуживания	Республика Саха (Якутия)	УОЛВ РН	2007	Якутское представительство ОАО Сургутнефтегаз
51	Комплекс ЛОС для Верхнечонского НГКМ. Проектирование и изготовление блочно-модульной станции биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 5 куб.м/сутки и блочно-модульной станции очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час	Иркутская область, Катангский район, Усть-Кут	ВВ УОЛВ	2007	ОАО Верхнечонскнефтегаз
52	Проектирование, изготовление, поставка и проведение пусконаладочных работ станции полной биологической очистки хозяйственных стоков максимальной заводской готовности (ТРАНСПАК) производительностью 50 куб.м/час и насосной канализационной станции производительностью 3 куб.м/час	Томская область, Каргасокский район, с. Каргасок	ВВ НСК	2007	ООО Газпромнефть-Восток
53	Комплекс услуг по сервисному обслуживанию и технологической наладке биологических очистных сооружений хозяйственно-бытовых сточных вод с использованием биопрепаратов NOVOZYMES	Республика Коми, Ухта	Сервис	2007	Торговый дом Лукойл

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
54	Проектирование, изготовление и ввод в эксплуатацию комплекса очистных сооружений для промплощадки и вахтового поселка Салымского месторождения : Станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 7,2 куб.м/час с резервуарным парком в блочно-модульном северном исполнении. Станция подготовки питьевой воды производительностью 3 куб.м/сутки, в контейнерном северном исполнении	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Нефтеюганский район, Салым	УОЛВ УПВ РН	2006	Salym Petroleum Development N.V.
55	Проектирование канализационной насосной станции производительностью 1600 куб.м/час для Московского подземного газового хранилища	Московская область	НСК	2006	ООО « Газпром трансгаз Москва»
56	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции производительностью 25 куб.м/час для административно-бытового комплекса	Республика Башкортостан	НСК	2006	ООО Газпром трансгаз Уфа
57	Проектирование, изготовление, поставка и пуско-наладка комплекса очистки дождевых сточных вод, общей производительностью 36 куб.м/час, с резервуаром-накопителем, объемом 25 куб.м для Ильской базы МТСиК	Краснодарский край, Северский район, Ильский	УОЛВ РН	2006	ООО Кубаньгазпром (ООО « Газпром трансгаз Краснодар»)
58	Проектирование, изготовление, поставка и пуско-наладка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод для системы оборотного водоснабжения производительностью 72 куб.м/час для промплощадки завода по производству пропантов	Челябинская область, Копейск	УОЛВ	2006	ООО Карбо Керамикс (Евразия)

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
59	Проектирование, изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для станции перекачки нефти	Брянская область, г. Брянск	УОЛВ	2005	НК Транснефть
60	Проектирование, изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Березанская	Краснодарский край, Березанская	УОЛВ	2005	ООО Кубаньгазпром
61	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 54 куб.м/час с резервуаром- накопителем для КС Сосьвинская	ХМАО Югра, Сосьва	УОЛВ РН	2005	ОАО Газпром
62	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Котельниковская	Волгоградская область, Котельниковский район	УОЛВ	2005	ОАО Газпром
63	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 100 куб.м для КС-6 Шаран	Республика Башкортостан, Шаранский район	УОЛВ РН	2004	ООО Баштрансгаз (ОАО Газпром)
64	Изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Волгоградская	Волгоградская область	УОЛВ	2003	ОАО Газпром
65	Изготовление и поставка станции подготовки питьевой воды производительностью 32 куб.м/сутки для вахтового поселка Южно-Шапкинского НМР	Ненецкий АО, Нарьян-Мар	УПВ	2003	ООО Лукойл-Коми

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
66	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Ольховская	Волгоградская область, Ольховский район	УОЛВ	2003	ОАО Газпром
67	Изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 50 куб.м/час с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час для вахтового поселка	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Нижневартовск	ВВ НСК	2003	ОАО Нижневартовское нефтегазодобывающее предприятие (ТНК ВР)
68	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 200 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 10 куб.м/час для вахтового поселка Приобского НМР	Ханты-Мансийский район, Приобье	УОЛВ НСК	2002	ООО НК Роснефть
69	Изготовление, поставка и пусконаладка станции биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 50 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час для вахтового поселка Западно-Малобалыкского НМР	Ханты-Мансийский автономный округ, Нефтеюганск	ВВ НСК	2002	ООО НК Роснефть
70	Изготовление, поставка и монтаж станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 250 куб.м/сутки и канализационной насосной станции для вахтового поселка Убинского НГМ	Тюменская область, Советский	ВВ НСК	2001	ТПП Урайнефтегаз (ООО Лукойл-Западная Сибирь)
71	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Серпуховская	Московская область, Серпуховский район	УОЛВ	2001	ОАО Газпром

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
72	Проектирование, изготовление и поставка, запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 100 куб.м/сутки и канализационной насосной станции (5 куб.м/час) для Северо-Губкинского НГМ . Очистные сооружения позволили повторно использовать очищенные сточные воды для закачки в промпласт	Тюменская область, Пуровский район, поселок Пурпе	ВВ НСК	2000	ООО Геойлбент
73	Изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Белоусовская	Калужская область, Белоусово	УОЛВ	2000	ОАО Газпром
74	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Сальская	Ставропольский край, Ставрополь	УОЛВ	1999	ОАО Газпром

Нефтепереработка и нефтехимия

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка канализационной насосной станции производительностью 276 м3/час на производственную площадку Омского НПЗ	Омская обл., г. Омск	НСК	2017	АО «Газпромнефть – Омский НПЗ»
2	Изготовление и поставка насосной станции хозяйственно-питьевого водоснабжения. Станция предназначена для подачи питьевой воды в административно-бытовой корпус на промышленной площадке НПЗ	Оренбургская обл., г. Орск	НСВ	2015	ОАО «Орскнефтеоргсинтез»
3	Проектирование, изготовление и монтаж, запуск в эксплуатацию комплекса очистки ливневых нефтесодержащих сточных вод, включающего 2 станции УОЛВ производительностью 18 куб.м/час и насосной станции хозпитьевого водоснабжения на 3,6 куб.м/час для промплощадки Николаевского НПЗ	Самарская область, Николаевка	УОЛВ НСВ	2013	ГК ПетРоНефть
4	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7 куб.м/час для промплощадки Черниговского НПЗ	Кемеровская область, Березовский	УОЛВ	2013	ЗАО «Черниговский НПЗ»
5	Комплекс сооружений для промплощадки Вынгапуровского ГПЗ , рассчитанный на прием и обработку промливневых сточных вод в количестве до 1200 куб.м/сутки в весенне-летне-осенний период и до 250 куб.м/сутки в зимний период, включает в себя: - 2 резервуара объемом 2000 куб.м; - Канализационная насосная станция производительностью 54 куб.м/час; - Блочно-модульная станция очистки промливневых сточных вод производительностью 54 куб.м/час и 11 куб.м/час с блоками сезонной и круглогодичной эксплуатации	ЯНАО, г.Ноябрьск, пос. Вынгапуровский	УОЛВ НСК РВС	2012	ОАО СибурТюменьГаз

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
6	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для промплощадки Новоуренгойского газохимического комплекса	ЯНАО, г.Новый Уренгой	УОЛВ	2011	ООО Новоуренгойский газохимический комплекс

Горнодобывающая промышленность

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка станции биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод типа ВВ, производительностью 25 м ³ /сутки блочно-модульное исполнение.	Оренбургская область, Домбаровский район, рудник "Весенний"	ВВ	2016	ЗАО "ОРМЕТ" (ЗАО "Русская медная компания")
2	Проектирование и изготовление станции для очистки промливневых сточных вод Корбалихинского рудника производительностью 108 куб.м/час	Алтайский край, Змеиногорск	УОЛВ	2013	УГМК-Холдинг
3	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станция полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод с применением MBR-реакторов производительностью 180 куб.м/сутки для промплощадки Карагайлинского шахтоуправления	Кемеровская область, Киселевск	ВВ	2013	Угольная компания Заречная
4	Проектирование, изготовление, поставка блочно-модульной станции подготовки питьевой воды производительностью 100 куб.м/час для Кимкано-Сутарского горнообогатительного комбината	Еврейская автономная область, г. Биробиджан	УПВ	2010	ООО Петропавловск – Черная Металлургия
5	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 11 куб.м/час с резервуаром-накопителем 100 куб.м в контейнерном северном исполнении для кобальт-никелевого месторождения Шануч	Камчатский край	УОЛВ РН	2008	ЗАО НПК Геотехнология

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
6	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 120 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 10 куб.м/час для административно-хозяйственного корпуса рудника	Красноярский край, Мотыгинский район	ВВ НСК	2006	ЗАО Васильевский рудник

Энергетика

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка станции очистки производственно-дождевых сточных вод производительностью до 18 м ³ / час в блочно-модульном исполнении с комплектом погружных насосов для подачи стоков на очистные сооружения из существующего резервуара производственно дождевых стоков.	Ярославская область, Ярославский р-н, Бекреневский сельский округ, станция Тенино	УОЛВ РН	2016	ООО «Хэйлуцзянская Компания "Энерго Строй" (ОАО «ТГК-2» и Китайская Корпорация «Хуадянь»)
2	Изготовление, поставка и строительно-монтажные работы установки очистки промливневых стоков производительностью 40 л/с УОЛВ-40КСО1 для Челябинской ГРЭС	г. Челябинск	УОЛВ	2015	ОАО "Фортум" (Челябинская ГРЭС)
3	Комплекс очистных сооружений для очистки производственно-дождевых нефтесодержащих сточных вод, поступающих с комплекса мазутного хозяйства промплощадки ТЭЦ, а также стоков ВПУ и продувочных вод котельной на строительной площадке ТЭЦ «Академическая» (пусковой комплекс 2)	Свердловская область, г. Екатеринбург	УОЛВ НСК РН РВС	2015	ОАО "ТГК-9" (КЭС Холдинг)
4	ПНР комплекса насосных станций общей производительностью 208 куб.м/час с использованием электронасосов с частотным регулированием для Рефтинской ГРЭС	Свердловская обл., Асбестовский район, поселок Рефтинский	НСК	2015	ПАО «Энел Россия» (Филиал Рефтинская ГРЭС)

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
5	Проектирование, изготовление и поставка комплекса очистных сооружений промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 180 куб.м/час для Новогорьковской ТЭЦ	Нижегородская область, Кстово	УОЛВ	2013	ОАО ТГК-6
6	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию комплекса станций очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 25 куб.м/час для Кировской ТЭЦ- 3	Кировская область, Кирово-Чепецк	УОЛВ	2013	ЗАО КЭС Холдинг
7	Проектирование изготовление и поставка комплекса очистных сооружений промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 54 куб.м/час с насосным оборудованием и резервуаром-накопителем для Томь-Усинской ГРЭС	Кемеровская область, Мыски	УОЛВ НСК РН	2013	ОАО Кузбассэнерго
8	Изготовление и поставка канализационной насосной станции с увеличенным буферным резервуаром на 324 куб.м/час для Троицкой ГРЭС	Челябинская область, Троицк	НСК	2012	ОАО «ОГК-2»
9	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час в заглубленном исполнении для объекта ЛЭП «Орская ТЭЦ - ПС «ГПП4»	Оренбургская область	УОЛВ	2012	ОАО Оренбургэнерго (ОАО МРСК Волги)
10	Проектирование, изготовление и поставка комплекса насосных станций общей производительностью 208 куб.м/час с использованием электронасосов с частотным регулированием для Рефтинской ГРЭС	Свердловская область, Асбестовский	НСК	2012	ОАО Энеп ОГК-5

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
11	Проектирование, изготовление и наладка очистных сооружений промливневых сточных вод (11 куб.м/час) с резервуаром-накопителем для Пермской ТЭЦ-6	Пермский край, Пермь	УОЛВ РН	2011	ОАО ТГК-9 (КЭС Холдинг)
12	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для Шатурской ГРЭС	Московская область, Шатура	УОЛВ	2011	Четвертая генерирующая компания оптового рынка электроэнергии ОАО ОГК-4
13	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки дождевых сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час по заказу ОАО Курганэнерго	Курганская область, Шадринск	УОЛВ	2011	ОАО Курганэнерго (Шадринские электрические сети)
14	Комплекс очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод «под ключ» для Сургутской ГРЭС-2 (проектирование, СМР, изготовление и поставка оборудования, монтаж и наладка, запуск в эксплуатацию). Комплекс очистных сооружений спроектирован и реализован во взрывозащищенном (ЕХ) исполнении и включает в себя: - Две модульных станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 108 куб.м/час и 18 куб.м/час - Два резервуара-накопителя объемом 100 и 700 куб.м - Канализационную насосную станцию производительностью 126 куб.м/час	ХМАО-Югра, г. Сургут	УОЛВ РВС НСК	2010	ОАО ОГК-4 (Э.ОН Россия)

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
15	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию комплекса локальных очистных сооружений, включающего 2 станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 72 куб.м/час, канализационную насосную станцию на 36 куб.м/час и 2 резервуара-накопителя общим объемом 600 куб.м для Среднеуральской ГРЭС	Свердловская область, Среднеуральск	УОЛВ НСК РН	2010	ОАО Энеп ОГК-5
16	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час с канализационной насосной станцией на 1 куб.м/час и резервуаром-накопителем объемом 60 куб.м для ЛЭС с.Соболево	Камчатский край, Соболевский район, с. Соболево	УОЛВ НСК РН	2010	ООО Газмпром трансгаз Томск
17	Проектирование, изготовление, поставка, пусконаладка комплекса насосных станций общей производительностью 208 куб.м/час с использованием электронасосов с частотным регулированием для Рефтинской ГРЭС	Свердловская область, Асбестовский район, поселок Рефтинский	НСК	2007	ПАО «Энеп Россия» (Филиал Рефтинская ГРЭС)
18	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час с резервуарным парком, общим объемом 110 куб.м для Ноябрьской парогазовой электростанции	ЯНАО, г. Ноябрьск	УОЛВ РН	2009	ООО Интертехэлектро – Новая генерация
19	Реконструкция локальных очистных сооружений котельной Южноуральской атомной станции на базе биореактора-гидролизера производительностью 10 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией	Челябинская область, г. Озерск	Реконструкция	2004	ФГУП Маяк

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
20	Изготовление и проведение пуско-наладочных работ комплекса локальных очистных сооружений: 3 станции очистки ливневых нефтесодержащих вод (3,6 куб.м/час, 7,2 куб.м/час, 7,2 куб.м/час) и станция полной биологической очистки сточных вод (15 куб.м/сутки) для автомойки, АЗС и склада ГСМ при ЮУАС	Челябинская область, г. Озерск	ВВ УОЛВ	1999	ФГУП Маяк

ЖКХ

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка резервуара-накопителя с сигнализатором для прибрежной зоны г. Салехард	ЯНАО, г. Салехард	РН	2014	Администрация Ямало-Ненецкого автономного округа
2	Проектирование и изготовление коммунальных очистных сооружений полной биологической очистки хозяйственных стоков (V этап строительства) производительностью 3500 куб.м/сутки для ЗАТО Свободный	Свердловская область, Свободный	КОС	2013	Городской округ ЗАТО Свободный
3	Эффективное решение для специализированных спортивных комплексов, с учетом эколого-экономических проблем горнолыжных курортов. 2-х уровневая круглогодичная обогреваемая станция биологической очистки сточных вод производительностью 210 куб.м/сутки на основе мембранного биореактора для ГОУ СДЮШОР Аист (Нижний Тагил)	Свердловская область, Нижний Тагил	ВВ	2012	ГОУ СДЮШОР Аист
4	Рабочее проектирование коммунальных очистных сооружений г. Нарьян-Мар производительностью 1000 куб.м/сутки по технологии SBR с блоком доочистки	Ненецкий АО, Нарьян-Мар	КОС	2011	Администрация МО Городской округ Город Нарьян-Мар

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
5	Рабочее проектирование коммунальных очистных сооружений на основе технологии полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод с использованием MBR- реакторов производительностью 30 000 куб.м/сутки г. Шадринска	Курганская область, Шадринск	КОС	2011	Администрация Курганской области
6	Проектирование комплекса локальных очистных сооружений тубдиспансера г. Сургут , включающего станцию обеззараживания хозяйственно-бытовых сточных вод (480 куб.м/сутки), станцию очистки дождевых сточных вод (144 куб.м/час), канализационную насосную станцию производительностью 20 куб.м/час и резервуарный парк объемом 800 куб.м	ХМАО-Югра, г. Сургут	ВВ НСК РН	2010	Администрация МО Город Сургут
7	Проектирование станции подготовки питьевой воды производительностью 3 куб.м/час для Центральной районной больницы Верхотурского района	Свердловская область, Верхотурье	УПВ	2009	Администрация городского округа Верхотурский
8	В рамках строительства новой войсковой части в п. Кытлым Би-ТЭК разработала комплексное решение для очистки хозяйственно бытовых стоков, в условиях отсутствия коммунальной инфраструктуры. Инжиниринговое решение включило в себя: - Станцию полной биологической очистки стоков с доочисткой на биоблоках производительностью 400 куб.м/сутки. Производительность станции рассчитана на поселок с населением до 1600 человек. - Канализационная насосная станция производительностью 25 куб.м/час. Проведено обучение персонала воинской части методике обслуживания станций ЛОС	Свердловская область пос. Кытлым	ВВ НСК	2009	ФГУП « ГУССТ № 5 при Спецстрое России»
9	По заказу МУП ЖКХ Безенчук компания Би-ТЭК провела комплекс работ по проектированию, изготовлению, поставке и запуску в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 180 куб.м/час	Самарская область, Безенчукский район	ВВ	2008	Администрация муниципального района Безенчукский

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
10	Проектирование коммунальных очистных сооружений биологической очистки коммунальных стоков производительностью 1500 куб.м/сутки в комплекте с канализационной насосной станции на 90 куб.м/час в г. Исилькуль	Омская область, г. Исилькуль	КОС НСК	2007	Администрация Исилькульского муниципального района
11	В рамках Программы финансирования обустройства коммунальной инфраструктуры с.Азово, Би-ТЭК осуществляла комплекс работ по проектированию, изготовлению, поставке, монтажу и наладке станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод производительностью 405 куб.м/сутки и канализационной насосной станции производительностью 25 куб.м/час	Омская область, Азовский Немецкий Национальный район	ВВ НСК	2006	Федеральное правительство Германии (Министерство внутренних дел)

Пищевая промышленность

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Изготовление комплекта жируловителей производственного назначения	Санкт-Петербур г	ЖУ	2010	К ГРУПП Смит Энд Лайн
2	Сервисное обслуживание системы канализования и очистки стоков участка производства молочной продукции с применением биопрепаратов NOVOZYME для Агрофирмы "Труд"	Пермский край, с. Троельга	Сервис	2009	Агрофирма Труд
3	Комплексное сервисное обслуживание блока общественного питания ТРЦ Купец . Утилизация жиров в жируловителе. Ежемесячное промывание внутренней канализационной сети. Проведение технического анализа воздействия биопрепаратов на входящий сток при биоферментной обработке сливных коммуникаций и внутренних канализационных сетей. Отбор проб, технологический анализ эффективности воздействия биопрепаратов.	Свердловская обл., г. Екатеринбург	Сервис	2009	Торгово- развлекательный центр « Купец»

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
4	Комплексно сервисное обслуживание предприятия общественного питания . Утилизация жиров в жиरोуловителе. Промывание канализационной сети с внесением биопрепарата «BI- СЕМ 250 FE SOLUPACK»	Свердловская область, Екатеринбург, пос. Кольцово	Сервис	2007	ООО «РусАвиаХорека»
5	Комплексное сервисное обслуживание канализационной сети гостиницы Атриум Палас Отель . Утилизация жиров в жиरोуловителе. Периодическое промывание внутренней канализационной сети ресторана с помощью аппарата «KARCHER» с внесением биопрепарата	Свердловская область, Екатеринбург	Сервис	2005	ООО «Урал-Австро-Инвест».
6	Сервисное обслуживание биопрепаратами внутренней канализационной сети производственных участков для Хлебозавода №2	Свердловская область, Екатеринбург	Сервис	2003	Хлебозавод № 2
7	Сервисное обслуживание - утилизация органических загрязнений в сливных коммуникациях и внутренней канализационной сети для Бисквитной фабрики	Свердловская область, Екатеринбург	Сервис	1999	Бисквитная фабрика
8	Сервисное обслуживание биопрепаратами внутренней канализационной сети кондитерского участка и участка мойки яиц макаронно-кондитерского цеха (утилизации жиров и органических загрязнений) для Хлебкомбината №1	Свердловская область, Екатеринбург	Сервис	1998	Хлебокомбинат № 1

Металлообработка, машиностроение и приборостроение

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Проектирование, изготовление и монтаж, запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для промплощадки эмальобмоточного производства	Томская область, г. Томск	УОЛВ	2013	ЗАО «Сибкабель» (ОАО УГМК-Холдинг)
2	Изготовление и пусконаладка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для производственной площадки завода	Республика Башкортостан, г. Уфа	УОЛВ	2011	НПО Уфанефтегазмаш (UNGМ)
3	Проектирование, изготовление и пусконаладка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для производственной площадки Уральского трубного завода	Свердловская область, Первоуральск	УОЛВ	2009	ОАО Уральский трубный завод (Уралтрубпром)
4	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции, производительностью 20 куб.м/час для промплощадки Среднеуральского медеплавильного завода	Свердловская область г. Ревда	НСК	2007	ОАО СУМЗ (ОАО УГМК-Холдинг)
5	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36 куб.м/час для производственной площадки Сухоложского механического завода	Свердловская область г. Сухой Лог	УОЛВ	2004	ОАО Сухоложский механический завод
6	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для производственной площадки Уральского оптико-механического завода	Свердловская область, г. Екатеринбург	УОЛВ	2003	ОАО Уральский оптико-механический завод

Транспортная инфраструктура

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка резервуара для хозяйственно-питьевого водоснабжения производительностью 1 м ³ /час в комплекте с насосной станцией и системой УФ- обеззараживания для Локомотивного ремонтного депо	Амурская область, г. Магдагачи	РНВ	2016	ОАО РЖД
2	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час для топливного склада ст. Челябинск- Главный	Челябинская область, г. Челябинск	УОЛВ	2013	ОАО РЖД
3	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час для АЗС	Ханты-Мансийский автономный округ- Югра, г. Сургут	УОЛВ	2009	ООО Сургутавтогаз
4	Проектирование и изготовление станции подготовки питьевой воды производительностью 2 куб.м/час для отделения Южно-Уральской ж/д ст. Профинтерн	Оренбургская область, Домбаровский	УПВ	2009	ОАО РЖД
5	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 3,6 куб.м/час для АЗС	Челябинская область, г. Озерск	УОЛВ	2007	ООО Никас-Лтд
6	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки дождевых стоков производительностью 36 куб.м/час с резервуаром- накопителем объемом 50 куб.м для автостоянки	Республика Башкортостан, г. Уфа	УОЛВ РН	2006	Тойота-центр Уфа
7	Проектирование, изготовление и поставка станция очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час с резервуарным парком для склада ГСМ	Ханты-Мансийский автономный округ- Югра, Приобье	УОЛВ РН	2005	ООО Тюментрансгаз (ОАО Газпром)

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
8	Проектирование станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 510 куб.м/сутки для аэропорта Норильска	Красноярский край, г. Норильск	ВВ	2005	Аэропорт Норильск
9	Проектирование, изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 600 куб.м/сутки в здании заказчика с флотацией и обезвоживанием для прачечного комплекса	Новосибирская область, г. Новосибирск	ВВ	2005	ОАО РЖД
10	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 18 куб.м/час для отделения Свердловской ж/д ст.Хрустальная	Свердловская область, г. Первоуральск, Хрустальная	УОЛВ	2004	Свердловская железная дорога (ОАО РЖД)
11	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 36 куб.м/час для автотранспортного предприятия	Ханты-Мансийский автономный округ- Югра, Когалым	УОЛВ	2002	ООО Лукойл-Западная Сибирь
12	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 36 куб.м/час для Верхотурского ДРСУ	Свердловская область, Верхотурье	УОЛВ	2001	ФГУП Свердловскавтодор
13	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час для АЗС	Свердловская область, Екатеринбург	УОЛВ	1998	ООО Екатеринбургбензин
14	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 7,2 куб.м/час для АЗС	Свердловская область, Екатеринбург	УОЛВ	1998	ООО УралОйл

Строительство

№	Проект	Регион	Оборудование	Год	Заказчик
1	Проектирование, комплексная поставка и монтаж резервуара накопителя воды для пожарных нужд с греющим кабелем и пенополиуретановым утеплением для режимного корпуса на 1000 мест в учреждении ФБУ ИЗ-45/1 ГУФСИН России	Новосибирская область, г. Новосибирск	РНВ	2014	Управление строительства №25 Федеральной службы исполнения наказаний
2	Проектирование и изготовление станции очистки дождевых сточных вод производительностью 18 куб.м/час для промплощадки завода ПАРЗ	Тюменская область, г. Тюмень	УОЛВ	2011	ЗАО Водоканал-2
3	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки ливневых сточных вод типа УОЛВ производительностью 7,2 куб.м/час для промплощадки завода	Челябинская область, г. Челябинск	УОЛВ	2007	ЗАО Завод Минплита (Saint-Gobain)
4	Проектирование, изготовление и наладка комплекса ЛОС, включающего станцию биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 120м ³ /сут, две канализационные насосные станции (10м ³ /час и 7,2м ³ /час) и минерализатор в рамках проекта создания инфраструктуры для завода по уничтожению химического оружия	Курганская область, г. Щучье	ВВ, НСК	2004	PARSONS DELAWARE Inc. (США)
5	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36м ³ /час для промплощадки Монетного щебеночного завода	Сердловская область, г. Березовский	УОЛВ	2004	ГУП СО «Монетный щебеночный завод»