

Референц-лист ООО «НПП Би-ТЭК»

Научно-производственное предприятие Би-ТЭК – сертифицированный разработчик промышленных систем очистки воды ОАО «Газпром», предлагающий комплексные решения для нефтегазодобывающей, нефтеперерабатывающей, пищевой промышленности, энергетики. Би-ТЭК осуществляет инжиниринг водоочистных систем в России и Казахстане с 1998 г.

Экономически окупаемые решения для экологически ответственного бизнеса – наш девиз.

В течение 15 лет Би-ТЭК освоил ключевые блоки технологий, внедренные на 140 объектах промышленности и ЖКХ для очистки промливневых, хозяйственных сточных вод и водоподготовки. На практике отработано более 50 типовых установок и 6 комплексных решений, предназначенных предприятиям конкретных отраслей для системной экономии на водоочистке. Оборудование Би-ТЭК работает на объектах ОГК-4 (Э-ОН Россия), Enel ОГК-5, ОАО «ГМК «Норильский никель», ТГК-9, ОАО «УГМК-Холдинг», Кимкано-Сутарский ГОК, Угольная компания «Заречная», Sakhalin Energy

Investment Company Ltd., ОАО «Лукойл», НК «Роснефть», ОАО «Газпром», Каспийский трубопроводный консорциум и др.

Созданный центр НИОКР сотрудничает с ведущими отраслевыми институтами - Газпром ВНИИГАЗ, ТюменьНИИгазпрогаз. Активно развивается направление мембранных технологий водоочистки. В числе партнеров – проектные институты, осуществляющие общее проектирование промышленных объектов: ВНИИСТ-Нефтегазпроект, «РН-Уфанипинефть», «РН-СахалинНИПИморнефть», «Уралгипрошахт».

Би-ТЭК подходит к экологическим проблемам заказчика комплексно, применяя методы предварительного обследования объекта и технологического проектирования. Прокьюремент-менеджмент - ключевая компетенция компании, позволяющая иметь налаженные связи с российскими, европейскими, азиатскими производителями комплектующих и гибкую систему ценообразования, благодаря отстроенному закупу. Устойчивые связи с производственными площадками в Уральском регионе обеспечивают стабильное качество сборки оборудования. Сервисные инженеры имеют опыт наладки и запуска оборудования не менее 10 лет. Служба АСУ ТП внедряет автоматизированные системы управления очистными сооружениями, включая удаленную диспетчеризацию.

Штат компании – 32 человека, в числе которых сертифицированные специалисты по управлению проектами. Би-ТЭК базируется в г. Екатеринбург и имеет представительство в Москве.



ООО «НПП Би-ТЭК»

Адрес юридический: 620075, г. Екатеринбург, ул. Шарташская, 19

Адрес почтовый: 620075, г. Екатеринбург, ул. Шарташская, 19, оф. 307

Тел.: +7 (343) 247-81-80
www.bi-tec.ru

Банковские реквизиты:
Екатеринбургский филиал ПАО
"БИНБАНК" Р/с 4070 2810 9120
6001 5713 К/с 3010 1810 7000 0000
0940 БИК 046577940 ИНН
6670015116 КПП 667001001 ОГРН
1026604957576 ОКПО 59259450

ОКВЭД 73.210 74.14 45.34 74.11



Станции биологической очистки сточных вод (ВВ^{ТМ})	3
Станции очистки ливневых сточных вод (УОЛВ^{ТМ})	8
Станции водоподготовки (УПВ^{ТМ})	17
Насосные станции (НСК^{ТМ}, НСВ^{ТМ})	19
Резервуары (РН^{ТМ}, РНВ^{ТМ})	26

Станции биологической очистки сточных вод (ВВ^{ТМ})

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка станции очистки коммунальных (хозяйственно-бытовых) сточных вод, производительностью до 20 м ³ /сут., для Южно-Табаганского месторождения	Томская обл., г. Томск	2017	ООО «Газпромнефть-Восток»
2	Изготовление и поставка станции биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод типа ВВ, производительностью 25 м ³ /сутки блочно-модульное исполнении.	Оренбургская область, Домбаровский район, рудник "Весенний"	2016	ЗАО "ОРМЕТ" (ЗАО "Русская медная компания")
3	Введение в эксплуатацию станции полной биологической очистки производительностью до 100 м ³ /сутки на вахтовом рабочем поселке на Пякяхинском нефтегазоконденсатном месторождении.	ЯНО	2016	ООО "ЛУКОЙЛ-Западная сибирь"
4	Проектирование и поставка комплекса ОС для Новопортовского нефтегазоконденсатного месторождения . Включил в себя: - установка очистки производственно – дождевых нефтесодержащих сточных вод УОЛВ-6КО2; - Станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод ВВ-20sf	ЯНО	2016	ООО "Газпромнефть - Ямал"
5	Поставка и введение в эксплуатацию станции биологической очистки, производительностью 75 м ³ /сутки для очистки хозяйственно-бытовых сточных вод, поступающих с административных и жилых помещений и обслуживающих хозяйств на месторождении Дунга	Республика Казахстан	2015	Maersk Oil Kazakhstan GmbH
6	Изготовление и поставка станции биологической очистки хозяйственно бытовых и сточных вод с блоком доочистки на песчаных фильтрах для вахтового поселка Пякяхинского месторождения	ЯНО	2014	ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»
7	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станция полной биологической очистки хозяйственно- бытовых сточных вод с применением MBR-реакторов производительностью 180 куб.м/сутки для промплощадки Карагайлинского шахтоуправления	Кемеровская область, Киселевск	2013	Угольная компания Заречная

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
8	Проектирование и изготовление коммунальных очистных сооружений полной биологической очистки хозяйственных стоков (V этап строительства) производительностью 3500 куб.м/сутки для ЗАТО Свободный	Свердловская область, Свободный	2013	Городской округ ЗАТО Свободный
9	Комплекс водоочистки круглогодичной эксплуатации для вахтового поселка Чинаревского ГКМ рассчитан на работу в условиях низких температур и сильные ветровые нагрузки, оснащен системой рекуперации тепла вытяжного воздуха и автоматизированной системой управления. В состав комплекса входят: - Станция водоподготовки хозяйственно-бытовой воды производительностью до 100 куб.м/сутки; Насосная станция хозяйственных стоков на 4 куб.м/час - Станция биологической очистки бытовых сточных вод типа ВВ (8,4 куб.м/час) на основе мембранного биореактора Сброс воды, прошедшей процесс очистки и обеззараживания, производится на грунт через поля фильтрации, что позволило уйти от прямого сброса в водоем	Уральск, Западно-Казахстанская область, Республика Казахстан	2012	ТОО Жайыкмунай (Компания Nostrum Oil & Gas)
10	Эффективное решение для специализированных спортивных комплексов, с учетом эколого-экономических проблем горнолыжных курортов. 2-х уровневая круглогодичная обогреваемая станция биологической очистки сточных вод производительностью 210 куб.м/сутки на основе мембранного биореактора для ГОУ СДЮШОР Аист (Нижний Тагил)	Свердловская область, Нижний Тагил	2012	ГОУ СДЮШОР Аист
11	Проектирование, изготовление и наладка комплекса ЛОС для вахтового поселка Сысконсыньинского ГМР : - Станция полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (28 куб.м/час) в блочно-модульном северном исполнении; - Блочно-модульная установка очистки нефтесодержащих стоков производительностью 27 куб.м/час с блоком обезвоживания осадка	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Березовский район, пос. Игрим	2012	ЗАО «Евротэк»
12	Проектирование, изготовление, поставка, монтаж и запуск в эксплуатацию комплектной барботажной системы для спецнефтепорта Козьмино	Приморский край, Находка	2012	ОАО «Акционерная компания по транспорту нефти «Транснефть»
13	Рабочее проектирование коммунальных очистных сооружений г. Нарьян-Мар производительностью 1000 куб.м/сутки по технологии SBR с блоком доочистки	Ненецкий АО, Нарьян-Мар	2011	Администрация МО Городской округ Город Нарьян-Мар

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
14	Рабочее проектирование коммунальных очистных сооружений на основе технологии полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод с использованием MBR-реакторов производительностью 30 000 куб.м/сутки г. Шадринска	Курганская область, Шадринск	2011	Администрация Курганской области
15	Проектирование комплекса локальных очистных сооружений тубдиспансера г. Сургут, включающего станцию обеззараживания хозяйственно-бытовых сточных вод (480 куб.м/сутки), станцию очистки дождевых сточных вод (144 куб.м/час), канализационную насосную станцию производительностью 20 куб.м/час и резервуарный парк объемом 800 куб.м	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Сургут	2010	Администрация МО Город Сургут
16	В рамках строительства новой войсковой части в п. Кытлым Би-ТЭК разработала комплексное решение для очистки хозяйственно бытовых стоков, в условиях отсутствия коммунальной инфраструктуры. Инжиниринговое решение включило в себя: - Станцию полной биологической очистки стоков с доочисткой на биоблоках производительностью 400 куб.м/сутки. Производительность станции рассчитана на поселок с населением до 1600 человек. - Канализационная насосная станция производительностью 25 куб.м/час. Проведено обучение персонала воинской части методике обслуживания станций ЛОС	Свердловская область пос. Кытлым	2009	ФГУП « ГУССТ № 5 при Спецстрое России»
17	Разработка проекта реконструкции локальных сооружений очистки хозяйственно-бытовых сточных вод типа ВВ с установкой системы мелкопузырчатой аэрации на узел перекачки газа Нижневартовского ГПЗ	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Нижневартовск	2009	ООО Газпром трансгаз Сургут
18	Проектирование, изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозбытовых стоков производительностью 15 куб.м/сутки для вахтового поселка Сузунского НГМ	Красноярский край, Туруханский район, пос. Ванкор	2008	ОАО ТНК-ВР
19	Проектирование, изготовление, поставка и наладка станции полной биологической очистки хозбытовых сточных вод производительностью 150 куб.м/сутки на узел перекачки газа . Поставка в максимальной заводской готовности (ТРАНСПАК) в северном исполнении	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра	2008	ООО Газпромнефть-Хантос(ОАО Газпромнефть)
20	По заказу МУП ЖКХ Безенчук компания Би-ТЭК провела комплекс работ по проектированию, зготовлению, поставке и запуску в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно- бытовых сточных вод производительностью 180 куб.м/час	Самарская область, Безенчукский район	2008	Администрация муниципального района Безенчукский

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
21	Проектирование, изготовление и поставка, запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (50 куб.м/сутки) с насосным оборудованием для компрессорной станции	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Нижневартовск	2008	ОАО Самотлорнефтегаз (ТНК ВР)
22	Проектирование, изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод производительностью 10 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час в северном исполнении для вахтового поселка	Тюменская область	2008	Salym Petroleum Development N.V.
23	Проектирование, изготовление, поставка, монтаж и наладка станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод максимальной заводской готовности производительностью 25 куб.м/сутки с насосной канализационной станцией для вахтового поселка Урманского НМР	Томская область, Парабельский р-н	2007	ООО Газпромнефть-Восток
24	Проектирование коммунальных очистных сооружений биологической очистки коммунальных стоков производительностью 1500 куб.м/сутки в комплекте с канализационной насосной станцией на 90 куб.м/час в г. Исилькуль	Омская область, г. Исилькуль	2007	Администрация Исилькульского муниципального района
25	Проектирование, изготовление, поставка и проведение пусконаладочных работ станции полной биологической очистки хозяйственных стоков типа ВВ максимальной заводской готовности (ТРАНСПАК) производительностью 50 куб.м/час и насосной канализационной станции производительностью 3 куб.м/час	Томская область, Каргасокский район, с. Каргасок	2007	ООО Газпромнефть-Восток
26	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 120 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 10 куб.м/час для административно-хозяйственного корпуса рудника	Красноярский край, Мотыгинский район	2006	ЗАО Васильевский рудник
27	В рамках Программы финансирования обустройства коммунальной инфраструктуры с.Азово , Би-ТЭК осуществляла комплекс работ по проектированию, изготовлению, поставке, монтажу и наладке станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод производительностью 405 куб.м/сутки и канализационной насосной станции производительностью 25 куб.м/час	Омская область, Азовский Немецкий Национальный район	2006	Федеральное правительство Германии (Министерство внутренних дел)
28	Проектирование станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 510 куб.м/сутки для аэропорта Норильска	Красноярский край, г. Норильск	2005	Аэропорт Норильск
29	Проектирование, изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 600 куб.м/сутки в здании заказчика с флотацией и обезвоживанием для прачечного комплекса	Новосибирская область, г. Новосибирск	2005	ОАО РЖД

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
30	Реконструкция локальных очистных сооружений котельной Южноуральской атомной станции на базе биореактора- гидролизера производительностью 10 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией	Челябинская область, г. Озерск	2004	ФГУП Маяк
31	Проектирование, изготовление и наладка комплекса ЛОС, включающего станцию биологической очистки хозяйственно- бытовых сточных вод производительностью 120 куб.м/сутки, две канализационные насосные станции (10 куб.м/час и 7,2 куб.м/час) и минерализатор в рамках проекта создания инфраструктуры для завода по уничтожению химического оружия	Курганская область, г. Щучье	2004	PARSONS DELAWARE Inc. (США)
32	Изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственно- бытовых сточных вод производительностью 50 куб.м/час с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час для вахтового поселка	Ханты-Мансийский автономный округ- Югра, г. Нижневартовск	2003	ОАО Нижневартовское нефтегазодобывающее предприятие (ТНК ВР)
33	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно- бытовых сточных вод производительностью 200 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 10 куб.м/час для вахтового поселка Приобского НМР	Ханты-Мансийский район, Приобье	2002	НК ЮКОС
34	Изготовление, поставка и пусконаладка станции биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 50 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час для вахтового поселка Западно-Малобалыкского НМР	Ханты-Мансийский автономный округ, Нефтеюганск	2002	НК ЮКОС
35	Изготовление, поставка и монтаж станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 250 куб.м/сутки и канализационной насосной станции для вахтового поселка Убинского НГМ	Тюменская область, Советский	2001	ТПП Урайнефтегаз (ООО Лукойл- Западная Сибирь)
36	Проектирование, изготовление и поставка, запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 100 куб.м/сутки и канализационной насосной станции (5 куб.м/час) для Северо-Губкинского НГМ . Очистные сооружения позволили повторно использовать очищенные сточные воды для закачки в промпласт	Тюменская область, Пуровский район, поселок Пурпе	2000	ООО Геойлбент
37	Изготовление и проведение пуско- наладочных работ комплекса локальных очистных сооружений: 3 станции очистки ливневых нефтесодержащих вод (3,6 куб.м/час, 7,2 куб.м/час, 7,2 куб.м/час) и станция полной биологической очистки сточных вод (15 куб.м/сутки) для автомойки, АЗС и склада ГСМ при ЮУАС	Челябинская область, г. Озерск	1999	ФГУП Маяк

Станции очистки ливневых сточных вод (УОЛВ™)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
1	Проектирование, изготовление, поставка и введение в эксплуатацию установки очистки нефтесодержащих поверхностных сточных вод блочно-модульного исполнения, производительностью до 2 л/с на вертолетной площадке Ванкорского нефтегазового место-ия.	Красноярский Край (Ванкорское месторождение)	2016	АО «Ванкорнефть»
2	Изготовление и поставка станции очистки производственно-дождевых сточных вод производительностью до 18 м3/ час в блочно-модульном исполнении с комплектом погружных насосов для подачи стоков на очистные сооружения из существующего резервуара производственно дождевых стоков.	Ярославская область, Ярославский р-н, Бекреневский сельский округ, станция Тенино	2016	ООО «Хэйлунцзянская Компания "Энерго Строй» (ОАО «ТГК-2» и Китайская Корпорация «Хуадянь»)
3	Проектирование и поставка комплекса ОС для Новопортовского нефтегазоконденсатного месторождения . Включил в себя: - установка очистки производственно – дождевых нефтесодержащих сточных вод УОЛВ-6КО2; - станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод ВВ-20sf	Ямало-Ненецкий АО	2016	ООО "Газпромнефть - Ямал"
4	Изготовление и поставка установки очистки промливневых стоков производительностью 40 л/с УОЛВ-40КСО1	г. Челябинск	2016	ОАО "Фортум"
5	Комплекс очистных сооружений для очистки производственно-дождевых нефтесодержащих сточных вод, поступающих с комплекса мазутного хозяйства промплощадки ТЭЦ, а также стоков ВПУ и продувочных вод котельной на строительной площадке ТЭЦ «Академическая» (пусковой комплекс 2)	Свердловская область, г. Екатеринбург	2015	"ТГК-9", ОАО (КЭС Холдинг)
6	Пуско-наладка и введение в эксплуатацию станции очистки ливневых сточных вод и пусконаладочные работы для нефтегазового месторождения Одопту-Море	Сахалинская область острова Сахалин, Оха	2015	ОАО «НК «Роснефть»

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
7	В рамках обустройства причала реки Лены в поселке Пеледуй в Якутии на Чаяндинском месторождении реализовано три технологических решения: Для трех площадок причала реализовано решение для предварительного накопления и подачи на очистку нефтесодержащих ливневых вод. Для этого изготовлен и поставлен ряд резервуаров-накопителей сточных вод подземного монтажа РН-100П-Н18.2 и установки очистки ливневых сточных вод контейнерного типа (УОЛВ-5КС1). Для площадки административно бытового комплекса реализовано решение по сбору и накоплению хозяйственно – бытовых сточных вод. Для этого изготовлен и поставлен типовой ряд резервуаров-накопителей хозяйственно бытовых сточных вод для подземного монтажа: РН-5П, РН-10П, РН-50П, РН-100П (14 штук). Для накопления сточных вод котельной, обслуживающей причал, изготовлены и поставлены резервуары-накопители сточных вод подземного типа емкостью 25 м3, РН-25П	Ленский и Мирненский районы республики Якути	2015	ООО «Газпром добыча Ноябрьск»
8	Изготовление и поставка установки очистки производственно-дождевых сточных вод производительностью 1 л/сек для базы Ново-Уренгойской ЛЭС	Ямало-Ненецкий автономный округ, г. Уренгой	2014	ООО "Газпром переработка"
9	Проектирование и изготовление станции для очистки промливневых сточных вод Корбалихинского рудника производительностью 108 куб.м/час	Алтайский край, Змеиногорск	2013	УГМК–Холдинг
10	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час для топливного склада ст. Челябинск- Главный	Челябинская область, г. Челябинск	2013	ОАО РЖД
11	Проектирование, изготовление и поставка комплекса очистных сооружений промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 180 куб.м/час для Новогорьковской ТЭЦ	Нижегородская область, Кстово	2013	ОАО « ТГК-6»
12	Проектирование, изготовление и монтаж, запуск в эксплуатацию комплекса очистки ливневых нефтесодержащих сточных вод, включающего 2 станции УОЛВ производительностью 18 куб.м/час и насосной станция хозяйственного водоснабжения на 3,6 куб.м/час для промплощадки Николаевского НПЗ	Самарская область, Николаевка	2013	ГК ПетРоНефть

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
13	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию комплекса станций очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 25 куб.м/час для Кировской ТЭЦ-3	Кировская область, Кирово-Чепецк	2013	ЗАО «КЭС Холдинг»
14	Проектирование и изготовление станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод с применением MBR-технологии производительностью 180 куб.м/сутки для вахтового поселка Карагайлинского шахтоуправления	Алтайский край, Змеиногорск	2013	ОАО Сибирь-полиметаллы (ОАО УГМК-Холдинг)
15	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для Термокарстового ГKM	Ямало-Ненецкий автономный округ, Красноселькупский район, пос. Красноселькуп	2013	ЗАО Тернефтегаз
16	Проектирование, изготовление и монтаж, запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для промплощадки эмальобмоточного производства	Томская область, г.Томск	2013	ЗАО «Сибкабель» (ОАО УГМК-Холдинг)
17	Проектирование изготовление и поставка комплекса очистных сооружений промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 54 куб.м/час с насосным оборудованием и резервуаром-накопителем для Томь- Усинской ГРЭС	Кемеровская область, Мыски	2013	ОАО Кузбассэнерго
18	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7 куб.м/час для промплощадки Черниговского НПЗ	Кемеровская область, Березовский	2013	ЗАО «Черниговский НПЗ»
19	Проектирование станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час с обезвоживанием осадка и обеззараживанием для нефтепровода КТК	Краснодарский край, г.Новороссийск	2013	АК «Транснефть» (Каспийский трубопроводный консорциум)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
20	Комплекс ЛОС топливо-заправочного комплекса аэропорта Кневичи проектировался инженерами Bi-tec индивидуально для 2-х складов горюче-смазочных материалов: приемного и расходного. Приемные резервуары-накопители для сбора уловленных нефтепродуктов в заглубленном исполнении (емкостью 30 и 50 куб.м); Резервуары-усреднители ливневых стоков (емкостью 2х2000 и 2х3000 куб.м); Блочно-модульная станция полной заводской готовности серии УОЛВ: производительностью 54 и 108 куб.м/час. Насосной станции производительностью 155 и 275 куб.м/час	Приморский край, Владивосток	2012	РН Аэро (НК Роснефть)
21	Проектирование, изготовление и наладка комплекса ЛОС для вахтового поселка Сысконсыньинского ГМР : - Станция полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (28 куб.м/час) в блочно-модульном северном исполнении; - Блочно-модульная установка очистки нефтесодержащих стоков производительностью 27 куб.м/час с блоком обезвоживания осадка	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Березовский район, пос. Игрим	2012	ЗАО «Евротэк»
22	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час в заглубленном исполнении для объекта ЛЭП «Орская ТЭЦ - ПС «ГПП4»	Оренбургская область	2012	ОАО Оренбургэнерго (ОАО МРСК Волги)
23	Комплекс сооружений, рассчитанный на прием и обработку промливневых сточных вод в количестве до 1200 куб.м/сутки в весенне-летне-осенний период и до 250 куб.м/сутки в зимний период, включает в себя: - 2 резервуара объемом 2000 куб.м; - Канализационная насосная станция производительностью 54 куб.м/час; - Блочно-модульная станция очистки промливневых сточных вод производительностью 54 куб.м/час с и 11 куб.м/час с блоками сезонной и круглогодичной эксплуатации для промплощадки Черниговского НПЗ	Ямало-Ненецкий автономный округ, Ноябрьск, пос. Вынгапуровский	2012	ОАО СибурТюменьГаз
24	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 27 куб.м/час с блоком обезвоживания осадка для нефтегазового Месторождения Одопту-Море	Сахалинская область, Южно-Сахалинск	2011	ООО РН-Сахалинморнефтегаз (НК Роснефть)
25	Проектирование, изготовление и наладка очистных сооружений промливневых сточных вод (11 куб.м/час) с резервуаром-накопителем для Пермской ТЭЦ-6	Пермский край, Пермь	2011	ОАО ТГК-9 (КЭС Холдинг)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
26	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для промплощадки газохимического комплекса	Ямало-Ненецкий автономный округ, Новый Уренгой	2011	ООО « Новоуренгойский газохимический комплекс»
27	Проектирование и изготовление станции очистки дождевых сточных вод производительностью 18 куб.м/час для промплощадки завода ПАРЗ	Тюменская область, Тюмень	2011	ЗАО Водоканал-2
28	Проектирование и изготовление станции очистки ливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час с блоком обезвоживания осадка	Сахалинская область, Сахалин	2011	ООО РН-Сахалинморнефтегаз
29	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для Шатурской ГРЭС	Московская область, Шатура	2011	Четвертая генерирующая компания оптового рынка электроэнергии ОАО ОГК-4
30	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки дождевых сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час по заказу ОАО Курганэнерго	Курганская область, Шадринск	2011	ОАО Курганэнерго (Шадринские электрические сети)
31	Изготовление и пусконаладка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для производственной площадки завода	Республика Башкортостан, г. Уфа	2011	НПО Уфанефтегазмаш(UNGM)
32	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод на 72 куб.м/час с блочно-комплектным укрытием для Покровской УКПГ	Оренбургская область	2011	ОАО Оренбургнефть (ТНК ВР)
33	Проектирование, изготовление и поставка станции обратного водоснабжения производительностью 7,2 куб.м/час для автомойки производственного транспорта	Ямало-Ненецкий автономный округ, Ноябрьск	2011	ООО « Газпром добыча Ноябрьск»
34	Комплекс очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод « под ключ» для Сургутской ГРЭС-2 (проектирование, СМР, изготовление и поставка оборудования, монтаж и наладка, запуск в эксплуатацию). Комплекс очистных сооружений спроектирован и реализован во взрывозащищенном (ЕХ) исполнении и включает в себя: - Две модульных станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 108 куб.м/час и 18 куб.м/час - Два резервуара-накопителя объемом 100 и 700 куб.м - Канализационную насосную станцию производительностью 126 куб.м/час	Ханты-Мансийский автономный округ- Югра, г. Сургут	2010	ОАО ОГК-4 (Э.ОН Россия)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
35	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Мышкинская	Ярославская область, Мышкинский район	2010	ОАО Газпром
36	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 100 куб.м для Камчатского ЛПУМГ	Камчатский край, Петропавловск-Камчатский	2010	ООО Газпром трансгаз Томск
37	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию комплекса локальных очистных сооружений, включающего 2 станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 72 куб.м/час, канализационную насосную станцию на 36 куб.м/час и 2 резервуара-накопителя общим объемом 600 куб.м для Среднеуральской ГРЭС	Свердловская область, Среднеуральск	2010	ОАО Энеп ОГК-5
38	Проектирование комплекса локальных очистных сооружений тубдиспансера г. Сургут, включающего станцию обеззараживания хозяйственно-бытовых сточных вод (480 куб.м/сутки), станцию очистки дождевых сточных вод (144 куб.м/час), канализационную насосную станцию производительностью 20 куб.м/час и резервуарный парк объемом 800 куб.м	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Сургут	2010	Администрация МО Город Сургут
39	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час с канализационной насосной станцией на 1 куб.м/час и резервуаром-накопителем объемом 60 куб.м для ЛЭС с.Соболево	Камчатский край, Соболевский район, с.Соболево	2010	ООО Газпром трансгаз Томск
40	Проектирование, изготовление и пусконаладка комплектной станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час в контейнерном северном исполнении для проекта Сахалин-2	Сахалин, г.Корсаков	2009	Sakhalin Energy Investment Company LTD
41	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час для АЗС	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Сургут	2009	ООО Сургутавтогаз
42	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час с резервуарным парком, общим объемом 110 куб.м для Ноябрьской парогазовой электростанции	Ямало-Ненецкий автономный округ, Ноябрьск	2009	ООО « Интертехэлектро – Новая генерация»
43	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час в блочно-модульном северном исполнении на узел перекачки газа	Ханты-Мансийский автономный округ, Ханты-Мансийск	2009	ООО Газпромнефть-Хантос

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
44	Проектирование, изготовление и пусконаладка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для производственной площадки Уральского трубного завода	Свердловская область, Первоуральск	2009	ОАО Уральский трубный завод (Уралтрубпром)
45	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для нефтебазы Таймырской топливной компании	Мурманская область	2008	ЗАО Таймырская топливная компания (ОАО «ГМК «Норильский никель»)
46	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 11 куб.м/час с резервуаром-накопителем 100 куб.м в контейнерном северном исполнении для кобальт-никелевого месторождения Шануч	Камчатский край	2008	ЗАО НПК Геотехнология
47	Проектирование и изготовление контейнерной установка очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 7,2 куб.м/час для Алибекмолинского НГКМ	Республика Казахстан, Актюбинская область	2008	ТОО Казахойл-Актобе
48	Комплексное решение для Банкорского НГМ : блочно-модульная станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час с блочно-модульным приемным резервуаром – усреднителем, объемом 80 куб.м для очистки замасленного стока, образующегося в процессе промывки насосного оборудования	Красноярский край, Туруханский район, пос. Ванкор	2008	НК Роснефть
49	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 75 куб.м для базы производственного обслуживания	Республика Саха (Якутия)	2007	Якутское представительство ОАО Сургутнефтегаз
50	Проектирование, изготовление, поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод для нефтегазового Месторождения Одопту-Море	Сахалинская область, острова Сахалин, Оха	2007	ОАО «НК «Роснефть»
51	Комплекс ЛОС спроектирован инженерами Vi-tec с привязкой к системе водоотведения. В комплекс входят следующие типы станций: - Блочно-модульная станция биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 5 куб.м/сутки - Блочно-модульная станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час для Верхнечонского НГКМ	Иркутская область, Катангский район, Усть-Кут	2007	ОАО Верхнечонскнефтегаз
52	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станция очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 3,6 куб.м/час для АЗС	Челябинская область, г. Озерск	2007	ООО Никас-Лтд
53	Проектирование, изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки ливневых сточных вод типа УОЛВ производительностью 7,2 куб.м/час для промплощадки завода	Челябинская область, Челябинск	2007	ЗАО Завод Минплита (Saint-Gobain)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
54	Проектирование, изготовление и ввод в эксплуатацию комплекса очистных сооружений для промплощадки и вахтового поселка Салымского месторождения : - Станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 7,2 куб.м/час с резервуарным парком в блочно-модульном северном исполнении - Станция подготовки питьевой воды производительностью 3 куб.м/сутки, в контейнерном северном исполнении	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Нефтеюганский район, Салым	2006	Salym Petroleum Development N.V.
55	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки дождевых стоков производительностью 36 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 50 куб.м для автостоянки	Республика Башкортостан, г. Уфа	2006	Тойота-центр Уфа
56	Проектирование, изготовление, поставка и пуско-наладка комплекса очистки дождевых сточных вод, общей производительностью 36 куб.м/час, с резервуаром-накопителем, объемом 25 куб.м для Ильской базы МТСиК	Краснодарский край, Северский район, Ильский	2006	ООО Кубаньгазпром (ООО «Газпром трансгаз Краснодар»)
57	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для промплощадки завода ПОЛИЭФ (выпуск терефталевой кислоты)	Республика Башкортостан, г.Благовещенск	2006	ОАО ПОЛИЭФ (ОАО Сибур)
58	Проектирование, изготовление, поставка и пуско-наладка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод для системы оборотного водоснабжения производительностью 72 куб.м/час для промплощадки завода по производству пропантов	Челябинская область, Копейск	2006	ООО Карбо Керамикс (Евразия)
59	Проектирование, изготовление и поставка станция очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час с резервуарным парком для склада ГСМ	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Приобье	2005	ООО Тюментрансгаз (ОАО Газпром)
60	Проектирование, изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для станции перекачки нефти	Брянская область, г. Брянск	2005	НК Транснефть
61	Проектирование, изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Березанская	Краснодарский край, Березанская	2005	ООО Кубаньгазпром
62	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 54 куб.м/час с резервуаром-накопителем для КС Сосьвинская	ХМАО Югра, Сосьва	2005	ОАО Газпром
63	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Котельниковская	Волгоградская область, Котельниковский район	2005	ОАО Газпром
64	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 18 куб.м/час для отделения Свердловской ж/д ст.Хрустальная	Свердловская область, г. Первоуральск, Хрустальная	2004	Свердловская железная дорога (ОАО РЖД)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
65	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 3,6 куб.м/час для фармацевтического завода	Свердловская область, г. Березовский	2004	ЗАО Березовский фармацевтический завод
66	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36 куб.м/час для промплощадки Монетного щебеночного завода	Свердловская область, г. Березовский	2004	ГУП СО «Монетный щебеночный завод»
67	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36 куб.м/час для производственной площадки Сухоложского механического завода	Свердловская область г. Сухой Лог	2004	ОАО Сухоложский механический завод
68	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 100 куб.м для КС-6 Шаран	Республика Башкортостан, Шаранский район	2004	ООО Баштрансгаз (ОАО Газпром)
69	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час для производственной площадки Уральского оптико-механического завода	Свердловская область, Екатеринбург	2003	ОАО Уральский оптико-механический завод
70	Изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Волгоградская	Волгоградская область	2003	ОАО Газпром
71	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Ольховская	Волгоградская область, Ольховский район	2003	ОАО Газпром
72	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 36 куб.м/час для автотранспортного предприятия	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Когалым	2002	ООО Лукойл-Западная Сибирь
73	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 36 куб.м/час для Верхотурского ДРСУ	Свердловская область, Верхотурье	2001	ФГУП Свердловскавтодор
74	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Серпуховская	Московская область, Серпуховский район	2001	ОАО Газпром
75	Изготовление и поставка установки очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час для КС Белоусовская	Калужская область, Белоусово	2000	ОАО Газпром
76	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час для КС Сальская	Ставропольский край, Ставрополь	1999	ОАО Газпром

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
77	Изготовление и проведение пуско-наладочных работ комплекса локальных очистных сооружений: 3 станции очистки ливневых нефтесодержащих вод (3,6 куб.м/час, 7,2 куб.м/час, 7,2 куб.м/час) и станция полной биологической очистки сточных вод (15 куб.м/сутки) для автомойки, АЗС и склада ГСМ при ЮУАС	Челябинская область, г. Озерск	1999	ФГУП Маяк
78	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час для АЗС	Свердловская область, Екатеринбург	1998	ООО Екатеринбургбензин

Станции водоподготовки (УПВ^{ТМ})

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
1	Изготовление станции обезжелезивания (подготовка воды) производительностью 400 м3/сут. для дальнейшей подачи на очистку до питьевого качества и для подпитки пожарных резервуаров на нефтепромысле Уренгойского нефтегазоконденсатного месторождения	ЯНАО, г. Новый Уренгой	2016	ООО «Газпром Добыча Уренгой»
2	Комплекс станций водоподготовки общей производительностью 18 куб.м/час для вахтового поселка Северо-Губкинского НГМ	Иркутская область, Катангский район	2012	ООО РН-Бурение
3	Комплекс водоочистки круглогодичной эксплуатации для вахтового поселка Чинаревского ГКМ рассчитан на работу в условиях низких температур и сильные ветровые нагрузки, оснащен системой рекуперации тепла вытяжного воздуха и автоматизированной системой управления. В состав комплекса входят: - Станция водоподготовки хозяйственно-бытовой воды производительностью до 100 куб.м/сутки; Насосная станция хозбытовых стоков на 4 куб.м/час - Станция биологической очистки бытовых сточных вод типа ВВ (8,4 куб.м/час) на основе мембранного биореактора Сброс воды, прошедшей процесс очистки и обеззараживания, производится на грунт через поля фильтрации, что позволило уйти от прямого сброса в водоем	Уральск, Западно-Казахстанская область, Республика Казахстан	2012	ТОО Жайыкмунай (Компания Nostrum Oil & Gas)
4	Изготовление и проведение пуско-наладочных работ блочно-модульной станции подготовки питьевой воды производительностью 5 куб.м/час для вахтового поселка	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра	2011	ОАО ТНК-ВР

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
5	Проектирование, изготовление, поставка блочно-модульной станции подготовки питьевой воды производительностью 100 куб.м/час для Кимкано-Сутарского горнообогатительного комбината	Еврейская автономная область, г. Биробиджан	2010	ООО Петропавловск – Черная Metallургия
6	Проектирование, изготовление и поставка станции водоподготовки, производительностью 3 куб.м/час для вахтового поселка Киев-Ёганского НМР	Томская область, Завьялово	2009	Группа компаний Imperial Energy
7	Проектирование и изготовление станции подготовки питьевой воды производительностью 2 куб.м/час для отделения Южно-Уральской ж/д ст. Профинтерн	Оренбургская область, Домбаровский	2009	ОАО РЖД
8	Проектирование станции подготовки питьевой воды производительностью 3 куб.м/час для Центральной районной больницы Верхотурского района	Свердловская область, Верхотурье	2009	Администрация городского округа Верхотурский
9	Комплекс ЛОС спроектирован инженерами Vi-tec с привязкой к системе водоотведения. В комплекс входят следующие типы станций: - Блочно-модульная станция биологической очистки хозяйственно- бытовых сточных вод производительностью 5 куб.м/сутки - Блочно-модульная станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час для Верхнечонского НГКМ	Иркутская область, Катангский район, Усть-Кут	2007	ОАО Верхнечонскнефтегаз
10	Проектирование, изготовление и ввод в эксплуатацию комплекса очистных сооружений для промплощадки и вахтового поселка Салымского месторождения : - Станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 7,2 куб.м/час с резервуарным парком в блочно-модульном северном исполнении - Станция подготовки питьевой воды производительностью 3 куб.м/сутки, в контейнерном северном исполнении	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Нефтеюганский район, Салым	2006	Salym Petroleum Development N.V.
11	Изготовление и поставка станции подготовки питьевой воды производительностью 32 куб.м/сутки для вахтового поселка Южно-Шапкинского НМР	Ненецкий АО, Нарьян-Мар	2003	ООО Лукойл-Коми

Насосные станции (НСКTM, НСВTM)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка канализационной насосной станции производительностью 276 м ³ /час на производственную площадку Омского НПЗ	Омская обл., г. Омск	2017	АО «Газпромнефть – Омский НПЗ»
2	Изготовление и поставка насосной станции хозяйственно-питьевого водоснабжения НСВ-15,4.3К, для регулирования неравномерности потребления воды в течение суток, автоматического поддержания давления в водопроводной сети и для хранения запаса воды в 2-х резервуарах суммарный объем 20 м ³ с проведением шеф-монтажных и пуско-наладочных работ для нужд ОАО «Сузун»	Красноярский край, г. Красноярск	2016	ОАО «Сузун» (ОАО «НК «Роснефть»)
3	поставка и введение в эксплуатацию станции биологической очистки, производительностью 75 м ³ /сутки для очистки хозяйственно-бытовых сточных вод, поступающих с административных и жилых помещений и обслуживающих хозяйств на месторождении Дунга	Республика Казахстан	2015	Maersk Oil Kazakhstan GmbH
4	Изготовление и отгрузка насосная станция хозяйственно-питьевого водоснабжения. Станция предназначена для подачи питьевой воды в административно-бытовой корпус на промышленной площадке НПЗ	Оренбургская обл., г. Орск	2015	ОАО «Орскнефтеоргсинтез»
5	Комплекс очистных сооружений для очистки производственно-дождевых нефтесодержащих сточных вод, поступающих с комплекса мазутного хозяйства промплощадки ТЭЦ, а также стоков ВПУ и продувочных вод котельной на строительной площадке ТЭЦ «Академическая» (пусковой комплекс 2)	Свердловская область, г. Екатеринбург	2015	"ТГК-9", ОАО (КЭС Холдинг)
6	Пусконаладка комплекса насосных станций общей производительностью 208 куб.м/час с использованием электронасосов с частотным регулированием для Рефтинской ГРЭС	Свердловская область, Асбестовский район, поселок Рефтинский	2015	ПАО «Энел Россия» (Филиал Рефтинская ГРЭС)
7	Изготовление, поставка, ММР и ПНР НСВ-20.2К Станции водозаборной комплектной НСВ49 для обустройства Ярудейского месторождения на период пробной эксплуатации	Ямало-Ненецкий автономный округ, ст. Надым	2015	ОАО "АК ОЗНА"
8	Изготовление и поставка двух канализационных насосных станций хозяйственно-бытовых сточных вод НСК-4.3КСП в блочно-модульном исполнении на месторождение, находящееся в эксплуатации ЗАО «Мессояханефтегаз»	Ямало-Ненецкий АО Гыданский полуостров, в Тазовском районе, г. Новый Уренгой	2015	ООО «Корпорация Уралтехнострой»

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
9	Изготовление и поставка канализационной насосной станции, производительностью до 200 м ³ /час для использования на опорной базе промысла Южно-Нюрымского нефтяного месторождения для перекачки хозяйственно бытовых и промышленных стоков поступающих с канализационных очистных сооружений	Тюменская области, Уватский район	2015	ОАО «Сургутнефтегаз»
10	Поставка канализационных насосных станций для перекачки и равномерного распределения трех типов стоков для Гавриловское ЛПУМГ , в том числе: <ul style="list-style-type: none"> • дождевых (НСК-121.4П, производительностью 121 м³/ч) • хозяйственно-бытовых (НСК-20.2КС, производительностью 20м³/ч), дренажных (НСК-20.2КС, производительностью 20м³/ч). 	Московская область, Луховицкий район, п/о Мухино, п. Газопроводск	2014	ООО « ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ Москва»
11	Проектирование, изготовление и монтаж, запуск в эксплуатацию комплекса очистки ливневых нефтесодержащих сточных вод, включающего 2 станции УОЛВ производительностью 18 куб.м/час и насосной станция хозяйственного водоснабжения на 3,6 куб.м/час для промплощадки Николаевского НПЗ	Самарская область, Николаевка	2013	ГК ПетРоНефть
12	Проектирование изготовление и поставка комплекса очистных сооружений промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 54 куб.м/час с насосным оборудованием и резервуаром-накопителем для Томь- Усинской ГРЭС	Кемеровская область, Мыски	2013	ОАО Кузбассэнерго
13	Комплекс ЛОС топливо-заправочного комплекса аэропорта Кневичи проектировался инженерами Vi-tes индивидуально для 2-х складов горюче-смазочных материалов: приемного и расходного. Приемные резервуары-накопители для сбора уловленных нефтепродуктов в заглубленном исполнении (емкостью 30 и 50 куб.м); Резервуары-усреднители ливневых стоков (емкостью 2х2000 и 2х3000 куб.м); Блочно-модульная станция полной заводской готовности серии УОЛВ: производительностью 54 и 108 куб.м/час. Насосной станции производительностью 155 и 275 куб.м/час	Приморский край, Владивосток	2012	РН Аэро (НК Роснефть)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
14	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции на 10 куб.м/час с двойным обогреваемым корпусом Термос для арктического терминала отгрузки нефти в мысе Каменном	Ямало-Ненецкий автономный округ, Новый Порт	2012	ООО Газпромнефть-Развитие
15	Комплекс водоочистки круглогодичной эксплуатации для вахтового поселка Чинаревского ГKM рассчитан на работу в условиях низких температур и сильные ветровые нагрузки, оснащен системой рекуперации тепла вытяжного воздуха и автоматизированной системой управления. В состав комплекса входят: - Станция водоподготовки хозяйственно-бытовой воды производительностью до 100 куб.м/сутки; Насосная станция хозбытовых стоков на 4 куб.м/час - Станция биологической очистки бытовых сточных вод типа ВВ (8,4 куб.м/час) на основе мембранного биореактора Сброс воды, прошедшей процесс очистки и обеззараживания, производится на грунт через поля фильтрации, что позволило уйти от прямого сброса в водоем	Уральск, Западно-Казахстанская область, Республика Казахстан	2012	ТОО Жайыкмунай (Компания Nostrum Oil & Gas)
16	Изготовление и поставка канализационной насосной станции с увеличенным буферным резервуаром на 324 куб.м/час для Троицкой ГРЭС	Челябинская область, Троицк	2012	ОАО «ОГК-2»
17	Комплекс сооружений, рассчитанный на прием и обработку промливневых сточных вод в количестве до 1200 куб.м/сутки в весенне-летне-осенний период и до 250 куб.м/сутки в зимний период, включает в себя: - 2 резервуара объемом 2000 куб.м - Канализационная насосная станция производительностью 54 куб.м/час - Блочно-модульная станция очистки промливневых сточных вод производительностью 54 куб.м/час и 11 куб.м/час с блоками сезонной и круглогодичной эксплуатации для промплощадки Черниговского НПЗ	Ямало-Ненецкий автономный округ, Ноябрьск, пос. Вынгапуровский	2012	ОАО СибурТюменьГаз
18	Проектирование, изготовление и поставка комплекса насосных станций общей производительностью 208 куб.м/час с использованием электронасосов с частотным регулированием для Рефтинской ГРЭС	Свердловская область, Асбестовский	2012	ОАО Энел ОГК-5

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
19	Комплекс очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод «под ключ» для Сургутской ГРЭС-2 (проектирование, СМР, изготовление и поставка оборудования, монтаж и наладка, запуск в эксплуатацию). Комплекс очистных сооружений спроектирован и реализован во взрывозащищенном (ЕХ) исполнении и включает в себя: - Две модульных станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 108 куб.м/час и 18 куб.м/час - Два резервуара-накопителя объемом 100 и 700 куб.м - Канализационную насосную станцию производительностью 126 куб.м/час	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Сургут	2010	ОАО ОГК-4 (Э.ОН Россия)
20	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию комплекса локальных очистных сооружений, включающего 2 станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 72 куб.м/час, канализационную насосную станцию на 36 куб.м/час и 2 резервуара-накопителя общим объемом 600 куб.м для Среднеуральской ГРЭС	Свердловская область, Среднеуральск	2010	ОАО Энел ОГК-5
21	Проектирование комплекса локальных очистных сооружений тубдиспансера г. Сургут, включающего станцию обеззараживания хозяйственно-бытовых сточных вод (480 куб.м/сутки), станцию очистки дождевых сточных вод (144 куб.м/час), канализационную насосную станцию производительностью 20 куб.м/час и резервуарный парк объемом 800 куб.м	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Сургут	2010	Администрация МО Город Сургут
22	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час с канализационной насосной станцией на 1 куб.м/час и резервуаром-накопителем объемом 60 куб.м для ЛЭС с.Соболево	Камчатский край, Соболевский район, с. Соболево	2010	ООО Газпром трансгаз Томск
23	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию комплекса насосных станций в блочно-модульном исполнении общей производительностью 122 куб.м/час, включая канализационную насосную станцию с увеличенным буферным резервуаром и утепленным блочно-комплектным укрытием для КС Полянская	Республика Башкортостан, Благовещенский район, Танайка	2009	ООО Газпром трансгаз Уфа

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
24	<p>В рамках строительства новой войсковой части в п. Кытлым Би-ТЭК разработала комплексное решение для очистки хозяйственно бытовых стоков, в условиях отсутствия коммунальной инфраструктуры. Инжиниринговое решение включило в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Станцию полной биологической очистки стоков с доочисткой на биоблоках производительностью 400 куб.м/сутки. Производительность станции рассчитана на поселок с населением до 1600 человек - Канализационная насосная станция производительностью 25 куб.м/час Проведено обучение персонала воинской части методике обслуживания станций ЛОС 	Свердловская область пос. Кытлым	2009	ФГУП « ГУССТ № 5 при Спецстрое России»
25	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции для загрязненных, очищенных и поверхностных сточных вод производительностью 50 куб.м/сутки на узел перекачки газа	Волгоградская область, Волгоград	2008	ООО Газпром Трансгаз Волгоград
26	Проектирование, изготовление и поставка, запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод (50 куб.м/сутки) с насосным оборудованием для компрессорной станции	Ханты-Мансийский автономный округ- Югра, г. Нижневартовск	2008	ОАО Самотлорнефтегаз (ТНК ВР)
27	Проектирование и изготовление двух канализационных насосных станций для дождевых сточных вод производительностью 200 куб.м/час и 60 куб.м/час на узел перекачки газа	Липецкая область, г. Липецк	2008	ООО Газпром Трансгаз Москва
28	Проектирование, изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод производительностью 10 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час в северном исполнении для вахтового поселка	Тюменская область	2008	Salym Petroleum Development N.V.
29	Проектирование, изготовление, поставка, монтаж и наладка станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод максимальной заводской готовности производительностью 25 куб.м/сутки с насосной канализационной станцией для вахтового поселка Урманского НМР	Томская область, Парабельский р-н	2007	ООО Газпромнефть-Восток
30	Проектирование коммунальных очистных сооружений биологической очистки коммунальных стоков производительностью 1500 куб.м/сутки в комплекте с канализационной насосной станцией на 90 куб.м/час в г. Исилькуль	Омская область, г. Исилькуль	2007	Администрация Исилькульского муниципального района

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
31	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции, производительностью 20 куб.м/час для промплощадки Среднеуральского медеплавильного завода	Свердловская область г. Ревда	2007	ОАО СУМЗ (ОАО УГМК- Холдинг)
32	Проектирование, изготовление, поставка и проведение пусконаладочных работ станции полной биологической очистки хозяйственных стоков максимальной заводской готовности (ТРАНСПАК) производительностью 50 куб.м/час и насосной канализационной станции производительностью 3 куб.м/час	Томская область, Каргасокский район, с. Каргасок	2007	ООО Газпромнефть-Восток
33	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 120 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 10 куб.м/час для административно- хозяйственного корпуса рудника	Красноярский край, Мотыгинский район	2006	ЗАО Васильевский рудник
34	Проектирование канализационной насосной станции производительностью 1600 куб.м/час для Московского подземного газового хранилища	Московская область	2006	ООО « Газпром трансгаз Москва»
35	Проектирование, изготовление и поставка канализационной насосной станции производительностью 25 куб.м/час для административно- бытового комплекса	Республика Башкортостан	2006	ООО Газпром трансгаз Уфа
36	В рамках Программы финансирования обустройства коммунальной инфраструктуры с.Азово , Би-ТЭК осуществляла комплекс работ по проектированию, изготовлению, поставке, монтажу и наладке станции полной биологической очистки хозяйственных сточных вод производительностью 405 куб.м/сутки и канализационной насосной станции производительностью 25 куб.м/час	Омская область, Азовский Немецкий Национальный район	2006	Федеральное правительство Германии (Министерство внутренних дел)
37	Реконструкция локальных очистных сооружений котельной Южноуральской атомной станции на базе биореактора-гидролизера производительностью 10 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией	Челябинская область, г. Озерск	2004	ФГУП Маяк
38	Проектирование, изготовление и наладка комплекса ЛОС, включающего станцию биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 120 куб.м/сутки, две канализационные насосные станции (10 куб.м/час и 7,2 куб.м/час) и минерализатор в рамках проекта создания инфраструктуры для завода по уничтожению химического оружия	Курганская область, г. Щучье	2004	PARSONS DELAWARE Inc. (США)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
39	Изготовление и поставка станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 50 куб.м/час с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час для вахтового поселка	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Нижневартовск	2003	ОАО Нижневартовское нефтегазодобывающее предприятие (ТНК ВР)
40	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 200 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 10 куб.м/час для вахтового поселка Приобского НМР	Ханты-Мансийский район, Приобье	2002	НК ЮКОС
41	Изготовление, поставка и пусконаладка станции биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 50 куб.м/сутки с канализационной насосной станцией на 3 куб.м/час для вахтового поселка Западно-Малобалыкского НМР	Ханты-Мансийский автономный округ, Нефтеюганск	2002	НК ЮКОС
42	Изготовление, поставка и монтаж станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 250 куб.м/сутки и канализационной насосной станции для вахтового поселка Убинского НГМ	Тюменская область, Советский	2001	ТПП Урайнефтегаз (ООО Лукойл-Западная Сибирь)
43	Проектирование, изготовление и поставка, запуск в эксплуатацию станции полной биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод производительностью 100 куб.м/сутки и канализационной насосной станции (5 куб.м/час) для Северо-Губкинского НГМ . Очистные сооружения позволили повторно использовать очищенные сточные воды для закачки в промпласт	Тюменская область, Пуровский район, поселок Пурпе	2000	ООО Геойлбент

Резервуары (РНTM, РНВTM)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
1	Изготовление и поставка станции очистки производственно-дождевых сточных вод производительностью до 18 м ³ / час в блочно-модульном исполнении с комплектом погружных насосов для подачи стоков на очистные сооружения из существующего резервуара производственно дождевых стоков.	Ярославская область, Ярославский р-н, Бекреневский сельский округ, станция Тенино	2016	ООО «Хэйлунцзянская Компания "Энерго Строй» (ОАО «ТГК-2» и Китайская Корпорация «Хуадянь»)
2	Изготовление и поставка резервуара РНВ - 5К-Н1.1 для хозяйственно-питьевого водоснабжения производительностью 1 м ³ /час в комплекте с насосной станцией и системой УФ-обеззараживания для Локомотивного ремонтного депо	Амурская область, г. Магдагачи	2016	ОАО РЖД
3	Для трех площадок причала реки Лены в поселке Пеледуй в Якутии на Чайандинсокм месторождении реализовано решение для предварительного накопления и подачи на очистку нефтесодержащих ливневых вод. Для этого изготовлен и поставлен ряд резервуаров-накопителей сточных вод подземного монтажа РН-100П-Н18.2 и установки очистки ливневых сточных вод контейнерного типа (УОЛВ-5КС1). Для площадки административно бытового комплекса реализовано решение по сбору и накоплению хозяйственно – бытовых сточных вод. Для этого изготовлен и поставлен типовой ряд резервуаров-накопителей хозяйственно бытовых сточных вод для подземного монтажа: РН-5П, РН-10П, РН-50П, РН-100П (14 штук). Для накопления сточных вод котельной, обслуживающей причал, изготовлены и поставлены резервуары-накопители сточных вод подземного типа емкостью 25 м ³ , РН-25П.	республика Якутия Ленский и Мирненский районы	2015	ООО «Газпром добыча Ноябрьск»
4	Комплекс очистных сооружений для очистки производственно-дождевых нефтесодержащих сточных вод, поступающих с комплекса мазутного хозяйства промплощадки ТЭЦ, а также стоков ВПУ и продувочных вод котельной на строительной площадке ТЭЦ «Академическая» (пусковой комплекс 2)	Свердловская область, г. Екатеринбург	2015	"ТГК-9", ОАО (КЭС Холдинг)
5	Проектирование, комплексная поставка и монтаж резервуара накопителя воды для пожарных нужд с греющим кабелем и пенополиуретановым утеплением для режимного корпус на 1000 мест в учреждении ФБУ ИЗ-45/1 ГУФСИН России	Новосибирская область, г. Новосибирск	2014	Управление строительства №25 Федеральной службы исполнения наказаний
6	Изготовление и поставка резервуара-накопителя с сигнализатором для прибрежной зоны г. Салехард	Ямало-Ненецкий автономный округ, г. Салехард	2014	Администрация Ямало- Ненецкого автономного округа

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
7	Проектирование изготовление и поставка комплекса очистных сооружений промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 54 куб.м/час с насосным оборудованием и резервуаром-накопителем для Томь- Усинской ГРЭС	Кемеровская область, Мыски	2013	ОАО Кузбассэнерго
8	Комплекс ЛОС топливозаправочного комплекса аэропорта Кневичи проектировался инженерами Vi-tec индивидуально для 2-х складов горюче-смазочных материалов: приемного и расходного. Приемные резервуары-накопители для сбора уловленных нефтепродуктов в заглубленном исполнении (емкостью 30 и 50 куб.м); Резервуары-усреднители ливневых стоков (емкостью 2х2000 и 2х3000 куб.м); Блочно-модульная станция полной заводской готовности серии УОЛВ: производительностью 54 и 108 куб.м/час. Насосной станции производительностью 155 и 275 куб.м/час	Приморский край, Владивосток	2012	РН Аэро (НК Роснефть)
9	Комплекс сооружений, рассчитанный на прием и обработку промливневых сточных вод в количестве до 1200 куб.м/сутки в весенне-летне-осенний период и до 250 куб.м/сутки в зимний период, включает в себя: - 2 резервуара объемом 2000 куб.м; - Канализационная насосная станция производительностью 54 куб.м/час; - Блочно-модульная станция очистки промливневых сточных вод производительностью 54 куб.м/час с и 11 куб.м/час с блоками сезонной и круглогодичной эксплуатации для промплощадки Черниговского НПЗ	Ямало-Ненецкий автономный округ, Ноябрьск, пос. Вынгапуровский	2012	ОАО СибурТюменьГаз
10	Проектирование, изготовление и наладка очистных сооружений промливневых сточных вод (11 куб.м/час) с резервуаром-накопителем для Пермской ТЭЦ-6	Пермский край, Пермь	2011	ОАО ТГК-9 (КЭС Холдинг)
11	Комплекс очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод «под ключ» для Сургутской ГРЭС-2 (проектирование, СМР, изготовление и поставка оборудования, монтаж и наладка, запуск в эксплуатацию). Комплекс очистных сооружений спроектирован и реализован во взрывозащищенном (EX) исполнении и включает в себя: - Две модульных станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 108 куб.м/час и 18 куб.м/час - Два резервуара-накопителя объемом 100 и 700 куб.м - Канализационную насосную станцию производительностью 126 куб.м/час	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Сургут	2010	ОАО ОГК-4 (Э.ОН Россия)

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
12	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 18 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 100 куб.м для Камчатского ЛПУМГ	Камчатский край, Петропавловск-Камчатский	2010	ООО Газпром трансгаз Томск
13	Проектирование, изготовление и запуск в эксплуатацию комплекса локальных очистных сооружений, включающего 2 станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод общей производительностью 72 куб.м/час, канализационную насосную станцию на 36 куб.м/час и 2 резервуара-накопителя общим объемом 600 куб.м для Среднеуральской ГРЭС	Свердловская область, Среднеуральск	2010	ОАО Энеп ОГК-5
14	Проектирование комплекса локальных очистных сооружений тубдиспансера г. Сургут, включающего станцию обеззараживания хозяйственно-бытовых сточных вод (480 куб.м/сутки), станцию очистки дождевых сточных вод (144 куб.м/час), канализационную насосную станцию производительностью 20 куб.м/час и резервуарный парк объемом 800 куб.м	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Сургут	2010	Администрация МО Город Сургут
15	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 7,2 куб.м/час с канализационной насосной станцией на 1 куб.м/час и резервуаром-накопителем объемом 60 куб.м для ЛЭС с.Соболево	Камчатский край, Соболевский район, с.Соболево	2010	ООО Газмпром трансгаз Томск
12	Изготовление и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час с резервуарным парком, общим объемом 110 куб.м для Ноябрьской парогазовой электростанции	Ямало-Ненецкий автономный округ, Ноябрьск	2009	ООО «Интертехэлектро – Новая генерация»
13	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 11 куб.м/час с резервуаром-накопителем 100 куб.м в контейнерном северном исполнении для кобальт-никелевого месторождения Шануч	Камчатский край	2008	ЗАО НПК Геотехнология
14	Комплексное решение для Ванкорского НГМ : блочно-модульная станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 36 куб.м/час с блочно-модульным приемным резервуаром – усреднителем, объемом 80 куб.м для очистки замасленного стока, образующегося в процессе промывки насосного оборудования	Красноярский край, Туруханский район, пос. Ванкор	2008	НК Роснефть
15	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 11 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 75 куб.м для базы производственного обслуживания	Республика Саха (Якутия)	2007	Якутское представительство ОАО Сургутнефтегаз

№	Проект	Регион	Год	Заказчик
16	<p>Проектирование, изготовление и ввод в эксплуатацию комплекса очистных сооружений для промплощадки и вахтового поселка Салымского месторождения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Станция очистки промливневых нефтесодержащих стоков производительностью 7,2 куб.м/час с резервуарным парком в блочно-модульном северном исполнении - Станция подготовки питьевой воды производительностью 3 куб.м/сутки, в контейнерном северном исполнении 	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Нефтеюганский район, Салым	2006	Salym Petroleum Development N.V.
17	Проектирование, изготовление и поставка станции очистки дождевых стоков производительностью 36 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 50 куб.м для автостоянки	Республика Башкортостан, г. Уфа	2006	Тойота-центр Уфа
18	Проектирование, изготовление, поставка и пуско-наладка комплекса очистки дождевых сточных вод, общей производительностью 36 куб.м/час, с резервуаром-накопителем, объемом 25 куб.м для Ильской базы МТСиК	Краснодарский край, Северский район, Ильский	2006	ООО Кубаньгазпром (ООО «Газпром трансгаз Краснодар»)
19	Проектирование, изготовление и поставка станция очистки промливневых нефтесодержащих вод производительностью 11 куб.м/час с резервуарным парком для склада ГСМ	Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Приобье	2005	ООО Тюментрансгаз (ОАО Газпром)
20	Проектирование и изготовление станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 54 куб.м/час с резервуаром-накопителем для КС Сосьвинская	ХМАО Югра, Сосьва	2005	ОАО Газпром
21	Изготовление и поставка станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36 куб.м/час для производственной площадки Сухоложского механического завода	Свердловская область г. Сухой Лог	2004	ОАО Сухоложский механический завод
22	Изготовление, поставка и запуск в эксплуатацию станции очистки промливневых нефтесодержащих сточных вод производительностью 36 куб.м/час с резервуаром-накопителем объемом 100 куб.м для КС-6 Шаран	Республика Башкортостан, Шаранский район	2004	ООО Баштрансгаз (ОАО Газпром)